

Prevención de defectos de piezas de inyección: Taller interactivo

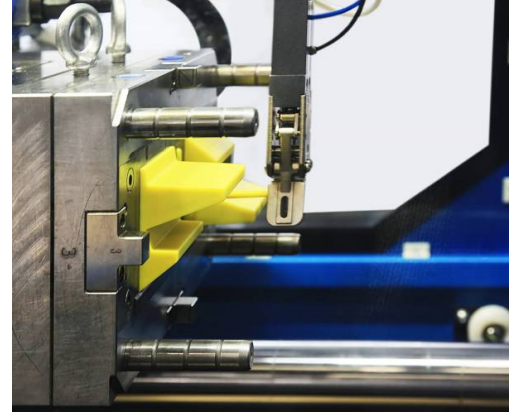
Conoce la influencia del diseño en la defectología de las piezas de plástico así como la importancia de la elección del material y qué métodos aplicar para evaluar la calidad entre dos piezas de plástico de lotes distintos.

Datos del curso

- 13, 15 y 20 de diciembre
- 16.00 - 20.00h
- 12h
- Videoconferencia

Precio

- Asociados al CEP: **410€ ***
 - No asociados al CEP: **550€ ***
- *IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**
156€ por alumno



Dirigido a

Curso dirigido a técnicos y profesionales del sector de la inyección de plástico, tanto transformadores, como consumidores de piezas de plástico (automoción, packaging, medicina, etc.), fundamentalmente de los departamentos de Desarrollo, Calidad y Diseño.

Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

Pasos para inscribirse

- 1 Rellenar el [formulario de preinscripción](#).
- 2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.
- 3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA

Temario

Selección de materiales

- Introducción a los distintos tipos de plásticos y factores de envejecimiento
- Principales propiedades mecánicas y térmicas de los plásticos
- Cómo comparar dos plásticos distintos
- Proceso de selección de materiales. Plásticos termoplásticos
- Estudio y casos prácticos

Concepto de postcontracción: deformaciones y roturas

- Contracción y postcontracción. Concepto de cristalización y tensiones internas: deformaciones y roturas
- Parámetros de la inyección y molde que afectan a la contracción
- Diseño de nervios, esquinas / caja, tetones...
- Posicionamiento más favorable de las entradas de inyección
- Líneas de unión: diseños que minimizan su efecto
- Cámara caliente y colada fría: su influencia en la contracción
- Simulación de llenado por ordenador: cómo ayudar al diseño
- La fluidez y su importancia en la contracción. Estudio de su variación con el nivel de degradación durante la transformación

Los 10 factores más importantes de un molde que afectan a la calidad de inyección

Envejecimiento acelerado de las piezas

- Ensayos que aceleran el proceso de envejecimiento.
 - Comparación del nivel de tensiones internas de dos piezas de plástico
 - Métodos para ensayar el nivel de postcontracción de las piezas
- Otros ensayos de laboratorios externos para caracterizar y comparar dos piezas
- SEM / EDX; DSC; FTIR; TGA; birrefringencia (fotoestabilidad)

Taller interactivo

- Visualización y descripción de piezas reales
- Estudio de sus problemas
- Discusión sobre posibles soluciones
- Ruegos y preguntas



Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com