CEP FORMACIÓN

Prevención de defectos de piezas de inyección: Taller interactivo

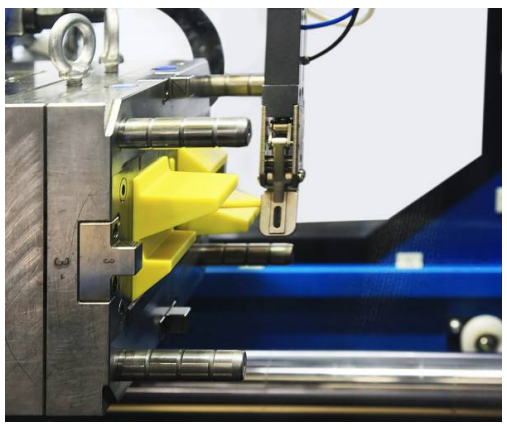
Conoce la influencia del diseño en la defectología de las piezas de plástico así como la importancia de la elección del material y qué métodos aplicar para evaluar la calidad entre dos piezas de plástico de lotes distintos.

Datos del curso

No programado
12h

Precio

• Asociados al CEP: **410€** *
• No asociados al CEP: **550€** *
*IVA no incluido
Importe bonificable aproximado:
156€ por alumno



Dirigido a

Curso dirigido a técnicos y profesionales del sector de la inyección de plástico, tanto transformadores, como consumidores de piezas de plástico (automoción, packaging, medicina, etc.), fundamentalmente de los departamentos de Desarrollo, Calidad y Diseño.

Incluye

• Material docente
• Certificado del curso
• Acceso al campus online

¿Te interesa este curso?

Actualmente esta formación no está programada. Contáctanos para que te avisemos de nuevas fechas o para realizar el curso in-company.

CONTACTAR

Curso bonificable

¿Cómo bonificar la formación?

Temario

Selección de materiales

• Introducción a los distintos tipos de plásticos y factores de envejecimiento
• Principales propiedades mecánicas y térmicas de los plásticos
• Cómo comparar dos plásticos distintos
• Proceso de selección de materiales. Plásticos termoplásticos
• Estudio y casos prácticos

Concepto de postcontracción: deformaciones y roturas

• Contracción y postcontracción. Concepto de cristalización y tensiones internas: deformaciones y roturas
• Parámetros de la inyección y molde que afectan a la contracción
• Diseño de nervios, esquinas / caja, tetones...
• Posicionamiento más favorable de las entradas de inyección
• Líneas de unión: diseños que minimizan su efecto
• Cámara caliente y colada fría: su influencia en la contracción
• Simulación de llenado por ordenador: cómo ayudar al diseño
• La fluidez y su importancia en la contracción. Estudio de su variación con el nivel de degradación durante la transformación

Los 10 factores más importantes de un molde que afectan a la calidad de inyección

Envejecimiento acelerado de las piezas

• Ensayos que aceleran el proceso de envejecimiento.
  ◦ Comparación del nivel de tensiones internas de dos piezas de plástico
  ◦ Métodos para ensayar el nivel de postcontracción de las piezas
• Otros ensayos de laboratorios externos para caracterizar y comparar dos piezas
• SEM / EDX; DSC; FTIR; TGA; birrefrigencia (fotoestabilidad)

Taller interactivo

• Visualización y descripción de piezas reales
• Estudio de sus problemas
• Discusión sobre posibles soluciones
• Ruegos y preguntas

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: **609 00 21 88**
Tel. del CEP: **932 18 94 12**
Correo electrónico: **formacion@cep-plasticos.com**

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: **609 00 21 88**
Tel. del CEP: **932 18 94 12**
Correo electrónico: **formacion@cep-plasticos.com**