

## Análisis de defectos de inyección a pie de máquina

Con este curso, el alumno será capaz de profundizar en las causas y soluciones de la mayoría de defectos que pueden encontrarse en una pieza de inyección de plástico. La formación contempla prácticas con la inyectora que se encuentra en el aula donde se impartirá el curso.



## Datos del curso

- 📅 3 y 4 de febrero
- ⌚ 9.00 - 14.00h y de 15:00 a 18:00h
- 🕒 16h
- 📍 CAAR (Zaragoza)

## Precio

- Asociados al CEP y/o CAAR: **560€ \***
- No asociados al CEP y/o CAAR: **730€ \***
- \*IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**  
208€ por alumno



## Dirigido a

Curso dirigido a técnicos y profesionales del sector de la inyección de plástico, tanto transformadores, como consumidores de piezas de plástico (automoción, packaging, medicina, etc); fundamentalmente en los departamentos de Producción, Acabados, Desarrollo, Calidad y Comercial.

## Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online
- Comidas de networking

## Pasos para inscribirse

- 1 Rellenar el [formulario de preinscripción](#).
- 2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.
- 3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

[RESERVAR PLAZA](#)

## Temario

### Problemas de proceso: Problemas de llenado

- Piezas faltadas
- Rebabas
- Líneas de flujo
- Marcas de flujo, culebra, chorro libre
- Líneas de flujo concéntricas, surcos de disco
- Tapón frío



### Problemas Dimensionales: Contracciones

- Problemas de contracción. Medidas
- Rechupes
- Deformaciones
- Vacuolas, cavernas

### Problemas mecánicos: Degradación

- Material quemado/carbonizado. Efecto diésel
- Degradación. Cracking
- Piezas cuarteadas. Fisuras y grietas
- Delaminación
- Ampollas, burbujas
- Opacidad y trubulencia
- Falta de brillo

### Cálculos de proceso

- Cálculo del tiempo de residencia de un material en la cámara. Resultados y acciones
- Cálculo porcentaje de carga utilizado. Resultados y acciones
- Ejercicios prácticos a realizar por el alumno

### Problemas de aspecto: Manchas y ráfagas

- Puntos negros
- Manchas material quemado
- Ráfagas por aire ocluido
- Ráfagas de humedad: salpicaduras
- Ráfagas o vetas de fibra de vidrio
- Mancha mate (corona) cerca del bebedero
- Manchas blanquecinas. Vetas plateadas
- Manchas mateadas en los cantos vivos
- Contaminación
- Decoloración

### Taller interactivo: Creación de grupos de trabajo para el estudio y análisis de muestras físicas

- Visualización y descripción de defectos de muestras reales
- Estudio de sus problemas
- Discusión sobre posibles soluciones
- **Posibilidad de traer piezas propias con defectos para su valoración**
- Conclusiones del taller

**Inscríbete directamente en la web:**  
[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

**Contáctanos:**  
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88  
Tel. del CEP: 932 18 94 12  
Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)

## **Objetivos**

Con este curso el alumno será capaz de profundizar en las causas y soluciones de la mayoría de defectos que pueden encontrarse en una pieza de inyección de plástico. Se dará respuesta a preguntas como: ¿dónde está el origen del problema realmente? ¿en la máquina de inyección? ¿en el molde? ¿es un problema de diseño? ¿es el material? ¿parámetros de proceso?

**Inscríbete directamente en la web:**

[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

**Contáctanos:**

Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: **609 00 21 88**

Tel. del CEP: **932 18 94 12**

Correo electrónico: **formacion@cep-plasticos.com**