

## Puesta en marcha de moldes de inyección (metodología)

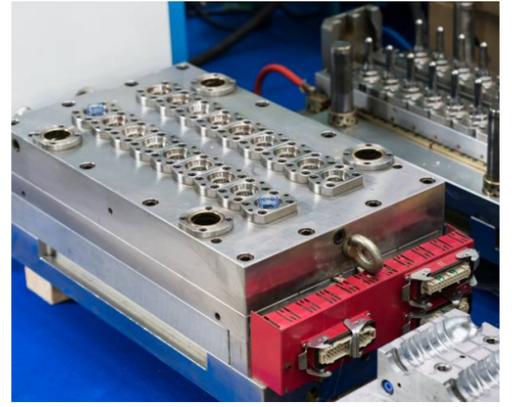
Con este curso el alumno será capaz de aplicar una metodología lógica, desde la preparación previa de materiales, máquina, molde y periféricos, y que va a permitirle realizar el proceso de puesta en marcha y prueba de molde en el menor tiempo y coste posibles.

### Datos del curso

 8h

### Precio

- Asociados al CEP: **295€ \***
  - No asociados al CEP: **395€ \***
- \*IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**  
104€ por alumno



### Dirigido a

Curso técnico dirigido a profesionales del sector de la inyección del plástico, encargados del cambio y preparación de moldes, puesta a punto de moldes, pruebas de moldes y personal técnico en general, que quiera conocer las técnicas y metodología de una puesta en marcha de un molde.

### Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Webcam y auriculares

#### ¿Te interesa este curso?

Actualmente esta formación no está programada. Contáctanos para que te avisemos de nuevas fechas o para realizar el curso in-company.

[CONTACTAR](#)

### Temario

#### La máquina de inyección

Estudio de las características de la máquina de inyección y cálculos a realizar para la determinación de la máquina más idónea para el molde a probar

- Cálculo de la capacidad máxima de inyección
- Cálculo estimativo de la fuerza de cierre (en función de plano pieza, material y esquema del molde)

#### Preparativos previos a la puesta en marcha del molde

- Estudio de los distintos datos y componentes necesarios de material, máquina y periféricos, para poder realizar la puesta en marcha del molde

#### Sistemática para colocar el molde en máquina

##### Materiales plásticos

- Consideraciones a tener en cuenta en el proceso de inyección, según se trate de materiales amorfos o cristalinos
- Consideraciones del nivel de cristalinidad para la obtención de una pieza de calidad (resistencia mecánica, química, metrología)

#### Parámetros imprescindibles para la homologación del proceso y cómo cuantificarlos

- Temperaturas
- Presiones
- Velocidades
- Posiciones y tiempos
- Ejercicios y cálculos: tiempo de residencia y porcentaje de carga

#### Análisis para la elección de la máquina más adecuada en función de los datos del molde

- Ejercicio práctico

#### Metodología lógica de la puesta en marcha

- Ajustar parámetros en función de nuestro cuaderno de especificaciones

#### Interpretación de gráficas de presión

##### Hoja de registro de la prueba de molde

- Registro de valores introducidos (input a máquina) y valores reales obtenidos (output de máquina).
- Registro de características de pieza resultantes (output de la pieza y proceso)

#### Tendencias. Diseño de experimentos



#### Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Inscríbete directamente en la web:

[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

Contáctanos:

**Sergi Vilasís**, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88

Tel. del CEP: 932 18 94 12

Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)

**Inscríbete directamente en la web:**  
[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

**Contáctanos:**  
**Sergi Vilasís**, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88  
Tel. del CEP: 932 18 94 12  
Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)