

## Análisis de defectos de inyección: Taller interactivo

Con este curso el alumno será capaz de profundizar en las causas y soluciones de la mayoría de defectos que pueden encontrarse en una pieza de inyección de plástico.

### Datos del curso

- 9, 10, 11 y 12 de marzo
- 10.00 - 14.00h
- 16h
- Videoconferencia

### Precio

- Asociados al CEP: **525€ \***
  - No asociados al CEP: **695€ \***
- \*IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**  
144€ por alumno



### Dirigido a

Curso dirigido a técnicos y profesionales del sector de la inyección de plástico, tanto transformadores, como consumidores de piezas de plástico (automoción, packaging, medicina, etc); fundamentalmente en los departamentos de Producción, Acabados, Desarrollo, Calidad y Comercial.

### Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

### Pasos para inscribirse

- 1 Rellenar el [formulario de preinscripción](#).
- 2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.
- 3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA

### Temario

#### Problemas de proceso: Problemas de llenado

- Piezas faltadas
- Rebabas
- Líneas de flujo
- Marcas de flujo, culebra, chorro libre
- Líneas de flujo concéntricas, surcos de disco
- Tapón frío

#### Problemas Dimensionales: Contracciones

- Problemas de contracción. Medidas
- Rechupes
- Deformaciones
- Vacuolas, cavernas

#### Problemas mecánicos: Degradación

- Material quemado/carbonizado. Efecto diésel
- Degradación. Cracking
- Piezas cuarteadas. Fisuras y grietas
- Delaminación
- Ampollas, burbujas
- Opacidad y turbulencia
- Falta de brillo

#### Cálculos de proceso

- Cálculo del tiempo de residencia de un material en la cámara. Resultados y acciones
- Cálculo porcentaje de carga utilizado. Resultados y acciones
- Ejercicios prácticos a realizar por el alumno

#### Problemas de aspecto: Manchas y ráfagas

- Puntos negros
- Manchas material quemado
- Ráfagas por aire ocluido
- Ráfagas de humedad: salpicaduras
- Ráfagas o vetas de fibra de vidrio
- Mancha mate (corona) cerca del bebedero
- Manchas blanquecinas. Vetas plateadas
- Manchas mateadas en los cantos vivos
- Contaminación
- Decoloración

#### Taller interactivo: Creación de grupos de trabajo para el estudio y análisis de muestras físicas

- Visualización y descripción de defectos de muestras reales
- Estudio de sus problemas
- Discusión sobre posibles soluciones
- **Posibilidad de traer piezas propias con defectos para su valoración**
- Conclusiones del taller



### Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

---

## Objetivos

Con este curso el alumno será capaz de profundizar en las causas y soluciones de la mayoría de defectos que pueden encontrarse en una pieza de inyección de plástico. Se dará respuesta a preguntas como: ¿dónde está el origen del problema realmente? ¿en la máquina de inyección? ¿en el molde? ¿es un problema de diseño? ¿es el material? ¿parámetros de proceso?

