CEP FORMACIÓN

Análisis de defectos de inyección

Con este curso el alumno será capaz de profundizar en las causas y soluciones de la mayoría de defectos que pueden encontrarse en una pieza de inyección de plástico.

Datos del curso

10, 12 y 17 de noviembre
16.00 - 20.00h
12h
Videoconferencia

Precio

- Asociados al CEP: **350€** *
- No asociados al CEP: **460€** *

*IVA no incluido

Importe bonificable aproximado:
156€ por alumno

Dirigido a

Curso dirigido a técnicos y profesionales del sector de la inyección de plástico, tanto transformadores, como consumidores de piezas de plástico (automoción, packaging, medicina, etc); fundamentalmente en los departamentos de Producción, Acabados, Desarrollo, Calidad y Comercial.

Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

Pasos para inscribirse

1 Rellenar el formulario de preinscripción.

2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.

3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA

Curso bonificable

¿Cómo bonificar la formación?

Temario

Problemas de proceso: Problemas de llenado

- Piezas faltadas
- Rebabas
- Líneas de flujo
- Marcas de flujo, culebra, chorro libre
- Líneas de flujo concéntricas, surcos de disco
- Tapón frío

Problemas Dimensionales: Contracciones

- Problemas de contracción. Medidas
- Rechupes
- Deformaciones
- Vacuolas, cavernas

Problemas mecánicos: Degradación

- Material quemado/carbonizado. Efecto diésel
- Degradación. Cracking
- Piezas cuarteadas. Fisuras y grietas
- Delaminación
- Ampollas, burbujas
- Opacidad y trubulencia
- Falta de brillo

Cálculos de proceso

- Cáldulo del tiempo de residencia de un material en la cámara. Resultados y acciones
- Cálculo porcentage de carga utilizado. Resultados y acciones
- Ejercicios prácticos a realizar por el alumno

Problemas de aspecto: Manchas y ráfagas

- Puntos negros
- Manchas material quemado
- Ráfagas por aire ocluido
- Ráfagas de humedad: salpicaduras
- Ráfagas o vetas de fibra de vidrio
- Mancha mate (corona) cerca del bebedero
- Manchas blanquecinas. Vetas plateadas
- Manchas mateadas en los cantos vivos
- Contaminación
- Decoloración

Taller interactivo: Creación de grupos de trabajo para el estudio y análisis de muestras físicas

- Visualización y descripción de defectos de muestras reales
- Estudio de sus problemas
- Discusión sobre posibles soluciones
- **Posibilidad de traer piezas propias con defectos para su valoración**
- Conclusiones del taller

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com

Objetivos

Con este curso el alumno será capaz de profundizar en las causas y soluciones de la mayoría de defectos que pueden encontrarse en una pieza de inyección de plástico. Se dará respuesta a preguntas como: ¿dónde está el origen del problema realmente? ¿en la máquina de inyección? ¿en el molde? ¿es un problema de diseño? ¿es el material? ¿parámetros de proceso?

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: **609 00 21 88**
Tel. del CEP: **932 18 94 12**
Correo electrónico: **formacion@cep-plasticos.com**