CEP FORMACIÓN

Concepción de moldes para tecnología Heat & Cool

Con este curso adquirirás criterios sólidos de diseño y regulación térmica de moldes mediante la tecnología Heat & Cool. Aprenderás a optimizar el ciclo térmico y la calidad superficial, al dominar parámetros del proceso para lograr acabados de alto brillo, eliminar líneas de soldadura y reducir tiempos de ciclo hasta un 50%. También se tratará cómo aplicar esta tecnología a materiales técnicos.

Datos del curso

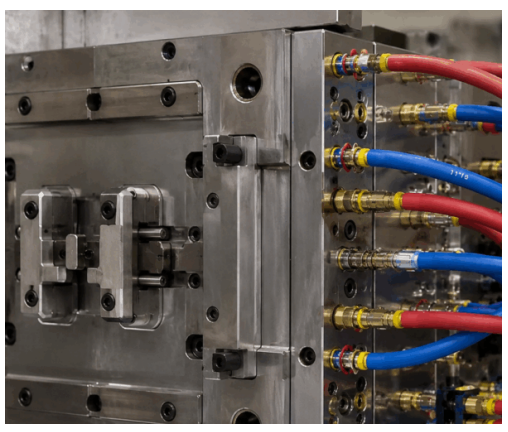
10, 15, 17 y 22 de diciembre
16.00 - 19.00h
12h
Videoconferencia

Precio

- Asociados al CEP: **410€** *
- No asociados al CEP: **550€** *

*IVA no incluido

Importe bonificable aproximado:
156€ por alumno



Dirigido a

Profesionales que desean dominar el diseño y la regulación térmica de moldes con tecnología Heat & Cool (Variotherm / RHCM), ya sean proyectistas de moldes de inyección, ingenieros de procesos de inyección o responsables y técnicos de calidad y producción que quieran optimizar ciclos de moldeo, calidad superficial y tiempos de ciclo mediante control térmico avanzado del molde.

Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

Pasos para inscribirse

1 Rellenar el formulario de preinscripción.

2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.

3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA

Curso bonificable

¿Cómo bonificar la formación?

Temario

1. Fundamentos de la tecnología Heat & Cool (Variotherm / RHCM)

1.1. Principios del moldeo con ciclo térmico dinámico
1.2. Métodos de calentamiento: vapor, inducción, líquido
1.3. Comparativa Heat & Cool vs moldeo convencional: ventajas y limitaciones

2. Diseño del molde para Heat & Cool

2.1. Configuración de canales de calentamiento y refrigeración conformales
2.2. Selección de aceros y fabricación de insertos con refrigeración conformal
2.3. Pulido de cavidades para acabado alto brillo (Ra ≤ 0,02 µm)

3. Control térmico y optimización del proceso

3.1. Equipos de regulación térmica: unidades TCU de alta respuesta
3.2. Parámetros del ciclo: tiempos de calentamiento, temperaturas de inyección y enfriamiento
3.3. Simulación térmica del molde y optimización del tiempo de ciclo
3.4. Ahorro energético y sostenibilidad del proceso (hasta 30% menos consumo)

4. Calidad, aplicaciones y casos prácticos

4.1. Eliminación de líneas de soldadura, marcas de flujo y defectos superficiales
4.2. Aplicaciones: óptica, automoción, electrónica y dispositivos médicos
4.3. Materiales: polímeros técnicos (PEEK, PEI, PC, PMMA) y reforzados con fibra
4.4. Casos prácticos Heat & Cool y lecciones aprendidas

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com

Objetivos

• Dominar el diseño de moldes Heat & Cool: comprender los métodos de calentamiento rápido (inducción, vapor, liquido) y el diseño de canales conformales para ciclos térmicos dinámicos.
• Optimizar el ciclo térmico y la calidad superficial: dominar los parámetros del proceso Variotherm para lograr acabados alto brillo (Ra ≤ 0,02 µm), eliminar líneas de soldadura y reducir tiempos de ciclo hasta un 50%.
• Aplicar la tecnología a materiales técnicos: resolver casos reales con PEEK, PEI, PC, PMMA y polímeros reforzados con fibra en sectores como óptica, automoción, electrónica y dispositivos médicos.

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: **609 00 21 88**
Tel. del CEP: **932 18 94 12**
Correo electrónico: **formacion@cep-plasticos.com**