

# El secado de plásticos: por qué hay que secar los plásticos y cómo elegir el secador más adecuado

El curso permite conocer para cada material plástico los niveles de humedad máximos para la mejor procesabilidad así como los distintos aparatos de secado o deshumidificado que hay en el mercado para poder decidir el más adecuado para cada caso.

## Datos del curso

 No programado  
 8h

## Precio

- Asociados al CEP: **295€ \***
  - No asociados al CEP: **395€ \***
- \*IVA no incluido  
**Importe bonificable aproximado:**  
104€ por alumno



## Dirigido a

Este curso está dirigido a profesionales del sector de la inyección del plástico que quieran conocer qué tipo de plásticos necesitan inexcusablemente pasar por un proceso de secado previo a su transformación y qué sistemas de secado existen en el mercado. Se dirige especialmente a técnicos de producción, ingenieros de proceso, de calidad y responsables de compras.

## Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

### ¿Te interesa este curso?

Actualmente esta formación no está programada. Contáctanos para que te avisemos de nuevas fechas o para realizar el curso in-company.

[CONTACTAR](#)

## Temario

### Por qué hay que secar los plásticos

- Cómo llega la humedad al polímero: materiales hidrófobos e higroscópicos
- Cuánta humedad es capaz de absorber un plástico

### Principales factores de secado

- Temperatura de secado, flujo de aire, humedad relativa, punto de rocío, geometría del secador, etc.

### Problemas de calidad en las piezas debido a la humedad

- Problemas estéticos: ráfagas, brillos
- Problemas de degradación: hidrólisis

### Máximo porcentaje de humedad recomendado para cada plástico

- Tablas para materiales plásticos
- Métodos para poder medir el porcentaje de humedad en la granza

### Tipos de secadores y deshumidificadores

- Secador de aire caliente
- Secador de desecante o torre
- Secador de desecante de carrusel
- Secadores al vacío
- Secadores con gas comprimido
- Secador de infrarojos

### Comparativa entre los diferentes tipos de secado. Tiempos y costes.

### El secado de poliamidas, poliésteres y plásticos biodegradables (PLA)

### Cómo calcular el tamaño y capacidad de secado óptimo para nuestro proceso



### Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Inscríbete directamente en la web:  
[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

Contáctanos:  
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88  
Tel. del CEP: 932 18 94 12  
Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)

---

## Objetivos

- Conocer para cada material plástico qué niveles de humedad máximos podemos permitir para obtener tanto la mejor procesabilidad como la calidad más óptima del producto transformado (inyección, extrusión, soplado...).
- Conocer los distintos aparatos de secado o deshumidificado que hay en el mercado y así poder decidir cuál es el más adecuado para nosotros.
- Poder calcular el tamaño y capacidad de secado específico para nuestro proceso.

**Inscríbete directamente en la web:**  
[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

**Contáctanos:**  
**Sergi Vilasís**, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88  
Tel. del CEP: 932 18 94 12  
Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)