

Extrusión de plásticos: Bases y parámetros influyentes

El curso tiene como objetivo transmitir de forma práctica las bases en que se sustenta la extrusión de termoplásticos, las implicaciones de los utillajes e instalaciones y las influencias de los parámetros en las características de los productos.

Datos del curso

- 12, 13, 14 y 15 de julio
- 10.00 - 14.00h
- 16h
- Videoconferencia

Precio

- Asociados al CEP: **525€ ***
 - No asociados al CEP: **695€ ***
- *IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**
144€ por alumno



Dirigido a

Dirigido a jefes de planta, operarios, responsables técnicos, de producción y comerciales que deseen profundizar en el proceso de la extrusión de plásticos.

Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

Pasos para inscribirse

- 1 Rellenar el [formulario de preinscripción](#).
- 2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.
- 3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA

Temario

- Materiales: Termoplásticos Amorfos y Semicristalinos: diferencias. Influencias del proceso de extrusión sobre las características de los materiales. Modificación de propiedades.
- Máquina de extruir: Descripción de los elementos más importantes de una extrusora: tolva, cilindro, husillo, sistemas de calefacción, sistema de refrigeración.
- Teoría de la extrusión: Mecanismos de flujo: transporte, plastificación y mezcla. Análisis del flujo: flujo de arrastre, flujo de presión y flujo de fuga.
- Cabezal, utillajes y equipos complementarios: Cabezal e hilera: características fundamentales. Inestabilidad e hinchamiento a la salida de la hilera. Gradiente de presiones.
- Tipos de hileras: Cabezal para tubería rígida. Utillajes y equipo complementario: secador y/o deshumidificador, bomba de engranajes, mezcladores estáticos. Sistemas de: calibración, enfriamiento, estiraje y recogida.
- Defectos de extrusión y anomalías de proceso: Problemas del caudal de salida: caudal bajo, variaciones, fractura del fundido, resonancia del estiraje.
- Procesos específicos de extrusión: Fabricación de compound. Extrusión de tubería rígida, flexible y corrugada.



Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Objetivos

El curso tiene como objetivo transmitir de forma práctica las bases en que se sustenta la extrusión de termoplásticos, las implicaciones de los utillajes e instalaciones y las influencias de los parámetros en las características de los productos.

