



Inyección de plásticos: conceptos clave

El curso da a conocer los conceptos básicos que intervienen en el proceso de inyección y forma al personal de fábrica para optimizar y asegurar los recursos en los cambios de molde, al proporcionar una metodología de trabajo.

Datos del curso

- 📅 2, 4 y 9 de marzo
- 🕒 16.00 - 20.00h
- 🕒 12h
- 💻 Videoconferencia

Precio

- Asociados al CEP: **410€ ***
- No asociados al CEP: **550€ ***

*IVA no incluido

Importe bonificable

aproximado:

156€ por alumno



Dirigido a

Este curso está dirigido a profesionales del sector de los plásticos, que quieran iniciarse en el proceso de inyección.

Especialmente preparado para personal y técnicos de producción, de calidad, comerciales y responsables de compras, etc.

Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

Pasos para inscribirse

1 Rellenar el [formulario de preinscripción](#).

2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.

3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

[RESERVAR PLAZA](#)



Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

Temario

Cómo funciona el proceso de inyección

- El cambio de estado del material plástico: fusión y solidificación; dilatación y contracción del material
- Conocimiento básico de los tipos de plásticos: termoplásticos, amorfos y cristalinos
- Características básicas de la máquina de inyección
- Ejercicios de nomenclatura, a realizar por el alumno
- El proceso de inyección paso a paso

Procedimiento del cambio de molde en máquina

- Preparativos previos al cambio de molde
- Estudio de los distintos datos y componentes para la puesta en marcha: material, máquina y periféricos
- Cómo fijar el molde en máquina. Sistemas de fijación
- Conexionado de la refrigeración y cámara caliente

La máquina de inyección

- Características básicas de la máquina de inyección
- Grupos funcionales de la inyectoras: unidades de potencia, control, cierre e inyección
- Punta de husillo. Válvula antirretorno: tipos usuales
- Boquilla máquina. Tipos y precauciones

El molde

- Consideraciones generales del diseño de un molde para inyección
- Elementos para el desmoldeo de negativos
- Tipos de moldes: 2 placas, 3 placas, desenroscado, cámara caliente
- Moldes de varias cavidades: colada fría
- Tipos de entrada de colada fría
- Tipos de entrada de boquilla caliente: estándar y con válvula
- Conexionado de la cámara caliente
- La refrigeración del molde
- Conexionado de la refrigeración
- La expulsión

El proceso de inyección

- Estudio de la inyección paso a paso en máquinas standar. Etapas del ciclo de inyección
 - El ciclo de inyección en máquinas de movimientos paralelos
 - Presión de inyección específica. Su evolución durante la inyección
 - Diferencia entre presión hidráulica y específica. Cálculo del Ratio de intensificación (RI)
 - Presión hidráulica y presión específica. Métodos de cálculo. Ejercicios
 - Los parámetros de inyección y su influencia en la calidad de las piezas
 - Determinación del punto de conmutación y el cojín de masa
 - Los defectos más usuales en piezas inyectadas: causas y soluciones.
- Ejercicios prácticos
- Fuerza de cierre: denominación de las inyectoras (según EUROMAP) y método de cálculo. Ejercicios de cálculo
 - Tablas de parámetros de inyección para diferentes materiales

La importancia del secado previo de algunos materiales

- Problemas que puede causar la presencia de humedad en algunos materiales plásticos
- Diferencias entre secador y deshumidificador

www.cep-plasticos.com/cursos-buscador para varios materiales

Contáctanos:

Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88

Tel. del CEP: 932 18 94 12

Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com

Objetivos

Este curso pretende dar a conocer los conceptos básicos que intervienen en el proceso de inyección, así como formar al personal de fábrica para optimizar y asegurar todos los recursos en los cambios de molde. En definitiva, proporciona una metodología de trabajo y da a conocer las diferentes nomenclaturas empleadas en este sector.

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88
Tel. del CEP: 932 18 94 12
Correo electrónico: formacion@cep-plasticos.com