

## Inyección de plásticos: conceptos clave

El curso da a conocer los conceptos básicos que intervienen en el proceso de inyección y forma al personal de fábrica para optimizar y asegurar los recursos en los cambios de molde, al proporcionar una metodología de trabajo.

### Datos del curso

- 9, 17 y 21 de diciembre
- 15.00 - 19.00h
- 12h
- Videoconferencia

### Precio

- Asociados al CEP: **315€ \***
  - No asociados al CEP: **420€ \***
- \*IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**  
156€ por alumno



### Dirigido a

Este curso está dirigido a profesionales del sector de los plásticos, que quieran iniciarse en el proceso de inyección. Especialmente preparado para personal y técnicos de producción, de calidad, comerciales y responsables de compras, etc.

### Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Webcam y auriculares

### Pasos para inscribirse

- 1 Rellenar el [formulario de preinscripción](#).
- 2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.
- 3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA

### Temario

#### Cómo funciona el proceso de inyección

- El camido de estado del material plástico: fusión y solidificación; dilatación y contracción del material
- Conocimiento básico de los tipos de plásticos: termoplásticos, amorfos y cristalinos
- Características básicas de la máquina de inyección
- Ejercicios de nomenclatura, a realizar por el alumno
- El proceso de inyección paso a paso

#### Procedimiento del cambio de molde en máquina

- Preparativos previos al cambio de molde
- Estudio de los distintos datos y componentes para la puesta en marcha: material, máquina y periféricos
- Cómo fijar el molde en máquina. Sistemas de fijación
- Conexión de la refrigeración y cámara caliente

#### La máquina de inyección

- Características básicas de la máquina de inyección
- Grupos funcionales de la inyectoras: unidades de potencia, control, cierre e inyección
- Punta de husillo. Válvula antirretorno: tipos usuales
- Boquilla máquina. Tipos y precauciones

#### El molde

- Consideraciones generales del diseño de un molde para inyección
- Elementos para el desmoldeo de negativos
- Tipos de moldes: 2 placas, 3 placas, desenroscado, cámara caliente
- Moldes de varias cavidades: colada fría
- Tipos de entrada de colada fría
- Tipos de entrada de boquilla caliente: estándar y con válvula
- Conexión de la cámara caliente
- La refrigeración del molde
- Conexión de la refrigeración
- La expulsión

#### El proceso de inyección

- Estudio de la inyección paso a paso en máquinas standar. Etapas del ciclo de inyección
- El ciclo de inyección en máquinas de movimientos paralelos
- Presión de inyección específica. Su evolución durante la inyección
- Diferencia entre presión hidráulica y específica. Cálculo del Ratio de intensificación (RI)
- Presión hidráulica y presión específica. Métodos de cálculo. Ejercicios
- Los parámetros de inyección y su influencia en la calidad de las piezas
- Determinación del punto de conmutación y el cojín de masa
- Los defectos más usuales en piezas inyectadas: causas y soluciones. Ejercicios prácticos
- Fuerza de cierre: denominación de las inyectoras (según EUROMAP) y método de cálculo. Ejercicios de cálculo
- Tablas de parámetros de inyección para diferentes materiales

#### La importancia del secado previo de algunos materiales

- Problemas que puede causar la presencia de humedad en algunos materiales plásticos
- Diferencias entre secador y deshumificador
- Tablas de temperatura y tiempos de secado para varios materiales



### Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

---

## Objetivos

Este curso pretende dar a conocer los conceptos básicos que intervienen en el proceso de inyección, así como formar al personal de fábrica para optimizar y asegurar todos los recursos en los cambios de molde. En definitiva, proporciona una metodología de trabajo y da a conocer las diferentes nomenclaturas empleadas en este sector.

