CEP FORMACIÓN

Plástico, inyección, inyectoras y moldes: cuatro aspectos del mismo proceso

El objetivo de este curso es analizar las diferentes variables que dependen del material, del proceso, de la máquina y del molde, y exponer las relaciones entre ellas, muchas veces ocultas, de una manera integral.

Datos del curso

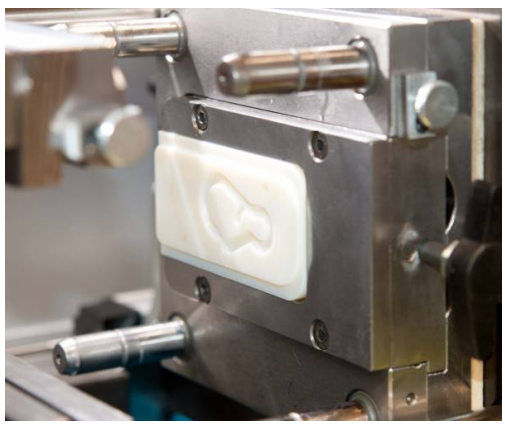
10, 12, 17, 19, 24, 26 y 27 de noviembre
15.00 - 19.00h
28h
Videoconferencia

Precio

- Asociados al CEP: **890€** *
- No asociados al CEP: **1.100€** *

*IVA no incluido

Importe bonificable aproximado:
364€ por alumno



Dirigido a

Diseñadores, ingenieros de producto, jefes de proyecto, técnicos de calidad, personal indirecto de planta (industrialización, logística…), compradores, técnico-comerciales, y gerentes.

Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

Pasos para inscribirse

1 Rellenar el formulario de preinscripción.

2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.

3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA

Curso bonificable

¿Cómo bonificar la formación?

Temario

¿Qué son los plásticos?

- Las sustancias orgánicas y los polímeros
- Procesos de producción de polímeros
- Estructuras moleculares y efectos en las propiedades
- Tipos de polímeros
- Índice de fluidez- Gráficos de viscosidad
- Gráficos PVT
- Termoplásticos amorfos y semicristalinos

El proceso de inyección

- Carga
- Inyección
- Compactación
- Resto de fases significativas
- La inyección y los gráficos PVT
- Gráficos presión -tiempo
- Ejemplo: Análisis de parámetros y resultados de prueba

La máquina de inyección

- Fundamentos de la unidad de cierre
- Tipos de cierre
- Cálculo del cierre de máquina
- Fundamentos del grupo de inyección
- Parámetros significativos del proceso de carga
- Cálculo del husillo de inyección
- Selección de máquina: Ejemplos
- Diferencias entre máquinas

Los moldes

- Estructura y partes de un molde
- Diseño y proyecto
- Desmoldeo
- Distribución de cavidades
- Mazarota y entradas-Canales calientes
- Contracción y tolerancias
- Salidas de gases
- Atemperado
- Guiado
- Expulsión, correderas y mecanismos

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: **609 00 21 88**
Tel. del CEP: **932 18 94 12**
Correo electrónico: **formacion@cep-plasticos.com**

Objetivos

El proceso de inyección, en la práctica, se ve influenciado por una enorme cantidad de condiciones y parámetros que hacen difícil el diseño y la producción de piezas de alta calidad, con un proceso robusto.
El objetivo de este curso es analizar las diferentes variables que dependen del material, del proceso, de la máquina y del molde, y exponer las relaciones entre ellas, muchas veces ocultas, de una manera integral.
Las explicaciones se apoyan en la experiencia real en el desarrollo de piezas en sectores tan diversos como la automoción, la electrónica, el embalaje y la grifería.
El curso permite una aproximación a los temas más relevantes de la inyección de plásticos, desde el inicio del proyecto hasta el final de la producción, desde diversos puntos de vista, lo cual mejora la comprensión global del proceso.

Inscríbete directamente en la web:
www.cep-plasticos.com/cursos-buscador

Contáctanos:
Sergi Vilasís, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: **609 00 21 88**
Tel. del CEP: **932 18 94 12**
Correo electrónico: **formacion@cep-plasticos.com**