





## Plásticos, inyección y moldes: tres aspectos del mismo proceso

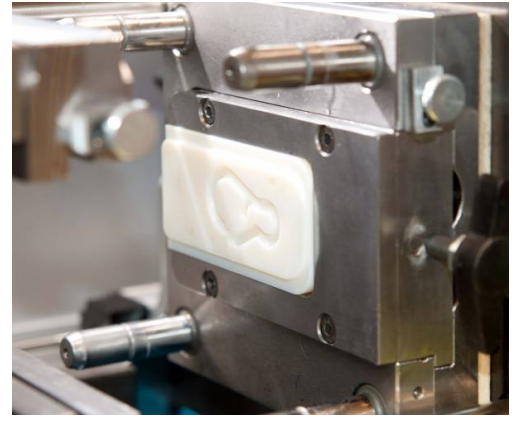
El objetivo de este curso es analizar las diferentes variables que dependen del material, del proceso y del molde, y exponer las relaciones entre ellas; en base a la experiencia real de sectores como la automoción, la electrónica, el embalaje o la grifería.

### Datos del curso

-  13, 15, 20, 22, 27 y 29 de junio
-  15.00 - 19.00h
-  24h
-  Videoconferencia

### Precio

- Asociados al CEP: **710€ \***
  - No asociados al CEP: **950€ \***
- \*IVA no incluido
- Importe bonificable aproximado:**  
364€ por alumno



### Dirigido a

Curso especializado dirigido a técnicos de desarrollo, fabricación, o calidad; jefes de proyecto e ingenieros de producto; personal del departamento comercial, responsables de compras, directivos y otro personal con relación indirecta.

### Incluye

- Material docente
- Certificado del curso
- Acceso al campus online

### Pasos para inscribirse

- 1 Rellenar el [formulario de preinscripción](#).
- 2 Cuando el curso llegue al mínimo de inscritos, os confirmaremos su realización.
- 3 Realizar el pago online o por transferencia bancaria.

RESERVAR PLAZA



### Curso bonificable

[¿Cómo bonificar la formación?](#)

## Temario

### ¿Qué son los plásticos?

- Definiciones básicas
- ¿Cómo se fabrican los plásticos? Relación con la producción
- Estructuras moleculares y su influencia en las propiedades de los plásticos
- Índices de fluidez, la viscosidad y su relación con la inyección

### Tipos de plásticos y sus propiedades

- Gráficos PVT y de viscosidad: cómo aprovecharlos para conocer los plásticos
- Las dos grandes familias: termoplásticos amorfos y semicristalinos

### El proceso de inyección

- Carga
- Inyección
- Compactación
- La inyección y los gráficos PVT
- Fases de recorrido del husillo
- Gráficos presión-tiempo: parámetros de entrada y salida
- La viscosidad como propiedad fundamental

### La máquina de inyección

- La unidad de cierre: su influencia en el molde y en la máquina
- El grupo de inyección: cómo relacionar el plástico y el husillo
- Criterios básicos de selección de máquina

### Selección de parámetros

- Estudio previo
- Selección de la velocidad de inyección (estudio reológico)
- Llenados parciales: búsqueda del punto de conmutación
- Equilibrado de cavidades
- Determinación de la máxima presión de inyección aconsejable
- Determinar las pérdidas de presión
- Tiempo de congelación de la entrada
- Optimización del tiempo de refrigeración
- Búsqueda del mínimo esfuerzo de cierre

### Los problemas más comunes de la inyección

- Humedad en la granza
- Entradas demasiado pequeñas
- Posición de la entrada no adecuada
- Falta de presión de compactación
- Temperatura de masa no adecuada
- Temperatura de molde no adecuada
- Defectos en la superficie
- Problemas en la cámara caliente
- Alabeos
- Depósitos

### Los moldes

- Estructura y partes de un molde
- Planteamiento inicial
- Mazarota y entradas
- Canales calientes
- Contracción y tolerancias
- Salidas de gases
- Atemperado
- Expulsión
- Correderas y mecanismos
- Guiado
- El molde y la máquina

Inscríbete directamente en la web:  
[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

**Contáctanos:**  
**Sergi Vilasís**, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88  
Tel. del CEP: 932 18 94 12  
Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)

---

## Objetivos

El objetivo de este curso es analizar las diferentes variables que dependen del material, del proceso y del molde, y exponer las relaciones entre ellas. Las explicaciones se apoyan en la experiencia real de piezas de sectores tan diversos como la automoción, la electrónica, el embalaje y la grifería.

**Inscríbete directamente en la web:**  
[www.cep-plasticos.com/cursos-buscador](http://www.cep-plasticos.com/cursos-buscador)

**Contáctanos:**  
**Sergi Vilasís**, Responsable de Formación del CEP

Tel. directo: 609 00 21 88  
Tel. del CEP: 932 18 94 12  
Correo electrónico: [formacion@cep-plasticos.com](mailto:formacion@cep-plasticos.com)