

CEP Inform

REVISTA DEL CENTRO ESPAÑOL DE PLÁSTICOS

426
ABR 2026

CEP AUTO 2026: Récord de asistentes y alto nivel de contenidos

MICROPLÁSTICOS: Los reglamentos europeos que consideran los pellets como microplásticos

● cep
informa



EQUIPLAST

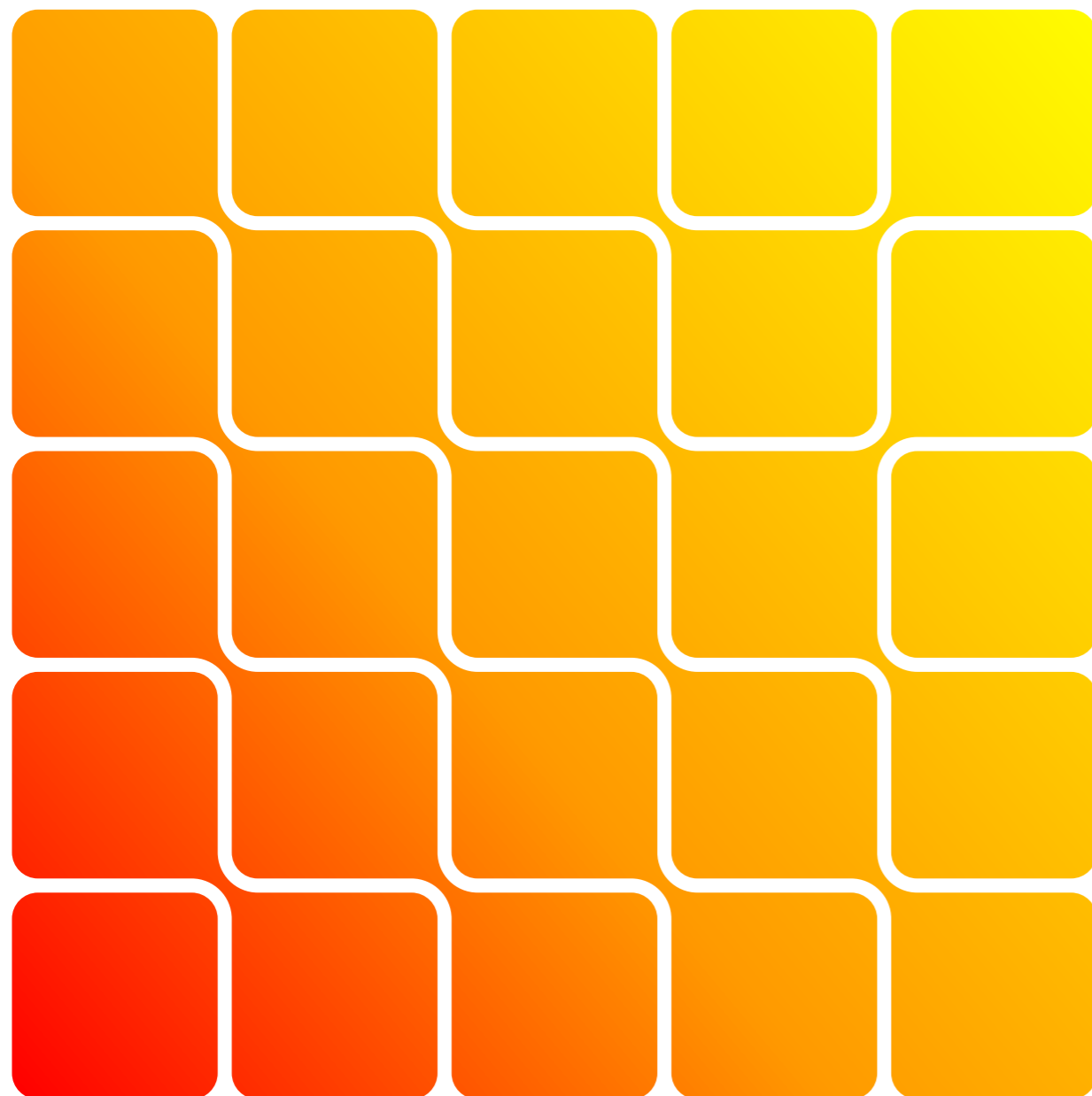
Encuentro Internacional
del Plástico y el Caucho



Fira Barcelona

Barcelona / Recinto Gran Vía / Hall 3
02 — 05 de junio de 2026

equiplast.com



Leading sustainable transformation

Contenidos

4 Editorial

Nuestra bienvenida a los lectores de la revista CEP Inform.

5 Nuevos socios

Os presentamos a las nuevas empresas asociadas al Centro Español de Plásticos..

10 Noticias

Os contamos las iniciativas más relevantes del Centro Español de Plásticos y sus socios.

54 Formación

Conoce la actualidad formativa del CEP y los próximos cursos destacados..

FOTO DE PORTADA

El público asistente a la última jornada CEP Auto de plásticos en automoción..

EDITA

Centro Español de Plásticos
C/ Enric Granados, 101
08008 Barcelona
+34 932 189 412
www.cep-plasticos.com
cep@cep-plasticos.com

PUBLICIDAD

Marta Rodriguez
marketing@cep-plasticos.com
+ 34 667 61 95 91

REDACCIÓN

Leticia Castellsaguer
comunicacion@cep-plasticos.com
+34 626 748 503

Editorial

Colaboración, innovación y conocimiento ante nuevos escenarios

En momentos de incertidumbre como los que estamos viviendo es cuando más se valora estar acompañado. Nuestro sector se ha unido y se ha encontrado en dos eventos clave del inicio de este 2026: la Jornada Internacional de Plásticos en Automoción, CEP Auto, que organizamos con éxito los días 18 y 19 de febrero; y la feria Plastics & Rubber, que tuvo lugar el 11 y 12 de marzo, durante la cual organizamos la Asamblea General de Socios del CEP. Por delante, otra cita importante: Equiplast 2026, del 2 al 5 de junio, donde tendremos una nueva oportunidad de reforzar alianzas y sumar ante escenarios inciertos.

En un contexto como el actual, también son clave el conocimiento y la preparación ante cualquier eventualidad. En este número del CEP Inform compartimos artículos de firmas invitadas sobre novedades normativas y temas de interés en innovación y sostenibilidad. Destacamos la visión de Óscar Hernández, director general de ANARPLA, sobre la situación de inestabilidad global, ante la que propone el reciclado de plásticos como una respuesta industrial capaz de proporcionar seguridad de suministro, competitividad industrial y autonomía estratégica.

Ahora más que nunca, las iniciativas de innovación colaborativa adquieren aún más sentido. El CEP se ha unido a otros clústeres y empresas para seguir avanzando en ámbitos como la movilidad sostenible (proyecto REVIA), la gestión eficiente de los recursos (proyecto AQUAC) y el bienestar de las personas con grandes necesidades de apoyo (proyecto ABRAZA). En las siguientes páginas os contamos más detalles sobre estos proyectos.

Como siempre, encontraréis las secciones dedicadas a los nuevos socios y a la formación. En esta última entrevistamos a uno de nuestros alumnos, profesional de una empresa asociada al CEP, que nos cuenta su experiencia y la importancia clave de la capacitación, siempre necesaria, pero quizá hoy más decisiva, al ser una inversión estratégica para mejorar la adaptación, la competitividad y la resiliencia de las empresas.

Para finalizar, os deseamos una buena lectura y os animamos a seguir trabajando juntos por un futuro más innovador y sostenible porque creemos en los *plásticos para avanzar*.

Conecta con nosotros y
síguenos

 Página en LinkedIn del CEP

 @CEPplast

 @cep_plasticos

 Página en Facebook del CEP

#CentroEspañolPlásticos

#CEP #plásticos
#CEPSustainability
#Industria40 #composites
#EconomíaCircular
#InnovaciónTecnológica
#ComunidadCEP #CEPInnova
#DiplomaExpertoPlásticos
#CEPFormación #CEPProyectos
#CEPAuto #CEPMaterial

Nuevos socios

A continuación, os presentamos a los nuevos asociados al Centro Español de Plásticos, que se han incorporado a la asociación desde la última publicación de CEP Inform.

DAMOS LA BIENVENIDA AL CEP A:

● ALTORECRUIT

● ECOCERT

● RAMBOLL

● TISAN

Altorecruit

Altorecruit es una firma boutique de executive search especializada en la identificación y captación de talento estratégico para la industria del plástico y sectores afines como química, packaging y maquinaria.

El talento opera a nivel global, y en Altorecruit también. Nuestro equipo multilingüe trabaja internacionalmente, colaborando con empresas en mercados altamente competitivos como Europa, Estados Unidos, Canadá, Oriente Medio y Asia.

Este enfoque nos permite acceder a profesionales altamente cualificados, tanto activos como pasivos, en distintos contextos industriales.

Trabajamos con fabricantes, distribuidores y compañías tecnológicas del sector en la incorporación de perfiles clave en áreas como dirección, desarrollo de negocio, operaciones e ingeniería.

Nuestro conocimiento directo de la industria nos permite entender con precisión las necesidades reales de cada organización y localizar talento allí donde se encuentra.

En Altorecruit priorizamos la calidad y el impacto frente al volumen.

Cada proyecto se aborda de forma personalizada, con un alto nivel de exigencia y confidencialidad, seleccionando profesionales que destacan por su



rendimiento, su capacidad de adaptación y su encaje con los objetivos del cliente.

Colaboramos con compañías que compiten en entornos industriales exigentes y que buscan incorporar talento que marque la diferencia. Nuestra especialización sectorial y nuestra red internacional nos permi-

ten actuar con rapidez, criterio y fiabilidad en procesos críticos.

Altorecruit representa una forma de hacer recruitment más cercana a la industria: especializada, internacional y orientada a resultados.

www.altorecruit.com

Altorecruit

Ecocert



Ecocert Ibérica, filial española del grupo Ecocert, es líder internacional en certificaciones que respaldan la sostenibilidad, la circularidad y la confianza del mercado. Con amplia experiencia en control, verificación y auditoría, ayudamos a las empresas a demostrar su compromiso real con prácticas responsables y productos más sostenibles.

Somos referentes en certificación RecyClass, evaluando la reciclabilidad de envases plásticos y verificando el contenido de plástico reciclado, permitiendo a las marcas diferenciarse y generar confianza entre consumidores y socios. Nuestra experiencia en plásticos se complementa con estándares globales como GRS Plastic y normativas europeas como EU 848, así como

certificaciones de agricultura ecológica y orgánica: JAS, NOP, Brasil y México.

En cosmética y cuidado personal, ofrecemos certificaciones reconocidas como COSMOS, NATRUE y BeautyScore, y en ingredientes naturales, auditorías según ISO 16128. Para textiles y moda sostenible, garantizamos trazabilidad y responsabilidad con GOTS, GRS Textil, RWS, Rainforest Alliance, Fair for Life y For Life, mientras que nuestra experiencia en recursos naturales se extiende a MSC y FSC, asegurando cadena de custodia responsable y prácticas de manejo sostenible.

Con Ecocert Ibérica, cada certificación se convierte en una ventaja competitiva: abrimos

mercados, fortalecemos la reputación de marca y demostramos compromiso tangible con la sostenibilidad y la economía circular. Nuestro enfoque combina rigor técnico, reconocimiento internacional y asesoramiento experto, ofreciendo soluciones completas que transforman la verificación en una herramienta estratégica de negocio.

Confía en Ecocert Ibérica para llevar tu empresa hacia procesos más responsables, productos más circulares y una comunicación clara que conecta con consumidores, socios y reguladores, convirtiendo la certificación en un motor de crecimiento y diferenciación.

www.ecocert.com/es

RAMBOLL

Ramboll



Ramboll es hoy una de las firmas internacionales de consultoría más reconocidas en salud, medio ambiente e ingeniería. Cuenta con una red global de 18.000 profesionales distribuidos en 300 oficinas y en 35 países.

La compañía combina conocimiento técnico, visión estratégica y una sólida base científica. Dentro de esta red, más de 340 expertos están especializados en áreas regulatorias clave para el sector de Ciencias de la Salud, lo que permite abordar proyectos complejos de forma integrada, rigurosa y multidisciplinar.

En España, Ramboll Iberia cuenta con oficinas en Madrid y Barcelona, que ofrecen soporte también a Portugal. Desde estos hubs, los especialistas

de las áreas de Environment & Health acompañan a empresas y organizaciones en la gestión sostenible de los impactos derivados de sus actividades, aportando soluciones estratégicas que protegen el entorno y promueven el bienestar de las personas.

El departamento de Health Sciences juega un papel esencial al proporcionar asesoramiento científico, técnico y regulatorio para productos químicos, fomentando su uso seguro y sostenible a nivel global. Su profundo conocimiento permite a las empresas anticiparse a los cambios normativos, asegurar el cumplimiento y reforzar su competitividad.

A su vez, el equipo de Compliance, Strategy and Transactions (CST) ofrece servicios de

consultoría ambiental, auditorías y apoyo en sostenibilidad, ayudando a los clientes a diseñar estrategias sólidas que reduzcan riesgos y mejoren su desempeño ambiental. Por su parte, Site Solutions (SiSo) aporta experiencia en proyectos de contaminación y remediación de suelos y aguas subterráneas, aplicando soluciones innovadoras y eficaces.

Los servicios en Ciencias de la Salud incluyen asesoramiento regulatorio, cumplimiento de REACH, tutela del producto, evaluación de alternativas, comunicación de riesgos, verificación de Fichas de Datos de Seguridad y soporte experto en litigios entre muchos otros ser-

www.ramboll.com

Tisan

Tisan

Fundada en 1975 en Turquía, TISAN Engineering Plastics está especializada en el desarrollo de compuestos poliméricos de altas prestaciones, tanto estándar como a medida del proyecto. Tras cincuenta años de experiencia, TISAN es un socio de referencia para OEMs y fabricantes que buscan materiales de alto rendimiento.

Con sede en Estambul, nuestras nuevas instalaciones cuentan con avanzadas tecnologías de producción: extrusoras de doble husillo recién adquiridas, automatización de procesos, alimentación centralizada, operaciones robotizadas, o gestión y monitorización a tiempo real a través de un Manufacturing Execution System (MES). Esto permite a TISAN optimizar la eficiencia y la fiabilidad de producción, fabricaciones flexibles, adaptadas a la demanda y con total trazabilidad.

El catálogo de TISAN se centra en termoplásticos de ingeniería basados en PA, PP, PBT, ABS, PC, PET, POM y polietileno.

Mediante aditivos obtenemos las propiedades requeridas en cada proyecto: mecánicas, térmicas, estéticas, ignífugas, de envejecimiento, a intemperie, de marcado láser, apantallamiento, conductoras, etc, para industrias como automoción, E&E, electrodomésticos o construcción.

El sector automovilístico es estratégico para TISAN. Ofrecemos soluciones en respuesta a los cambiantes requerimientos en distintas áreas: movilidad eléc-



trica, reducción de peso, componentes interiores, bajo capó, o sistemas eléctricos y electrónicos, sin renunciar a la fiabilidad y el rendimiento.

Olebond® es nuestra marca de aditivos funcionales formada por compatibilizantes, modificadores de impacto, coupling agents, y bonding additives, mejorando las propiedades del producto final.

La sostenibilidad es un pilar fundamental para TISAN. Hemos

establecido en nuestras instalaciones una sección dedicada exclusivamente al reciclaje. La familia de productos EcoSTAR® está formulada a partir del reciclado de materias primas, sin renunciar a las prestaciones de un polímero de ingeniería. Estas soluciones nos permiten reducir la huella de carbono y cumplir con los requisitos de economía circular y sostenibilidad, así como cumplir con el reglamento ELV en el sector automovilístico.

www.tisan.com.tr

Noticias

Éxito rotundo de CEP Auto 2026 con récord de asistentes y alto nivel de contenidos

La 22ª Jornada Internacional de Plásticos en Automoción CEP Auto 2026 bate su récord de participación al reunir a unos 230 asistentes, una cuarta parte de ellos profesionales de OEM, Tiers y transformadores del sector. La jornada abordó el impacto de la normativa europea sobre vehículos al final de su vida útil (ELV), analizó el mercado de la automoción y las materias primas, y presentó numerosas novedades y casos de éxito.



CEP Auto, la Jornada Internacional de Plásticos en Automoción organizada por el Centro Español de Plásticos, celebró el 18 y 19 de febrero su edición más exitosa. La cita imprescindible del sector reunió a unos 230 asis-

tentes, con presencia destacada de profesionales de OEM, Tiers y transformadores, que representaron una cuarta parte del total.

La jornada arrancó con las conferencias de los fabricantes

EBRO y LIUX. Joan Miquel Maglagelada, consejero de EBRO, introdujo el nuevo paradigma del sector de la automoción en el que China es protagonista, un escenario donde las marcas "coopiten" (compiten y colabo-

ran a la vez). También ofreció una visión del proceso de localización de EBRO.

También se presentó el nuevo fabricante de vehículos ligeros urbanos LIUX, un proyecto desarrollado y fabricado en España. Antonio Espinosa, CEO de LIUX, expuso cómo la idea de "desarrollar el coche más sostenible del planeta" se está haciendo realidad. Para ello, han desarrollado su propio composite bio-basado con fibra de lino para la carrocería, un material concebido para la circularidad, al contemplar en su diseño el proceso de separación de la fibra y el polímero.

Otro OEM participante fue SEAT, encargado de abrir el segundo día del evento. Angela Herranz, Sustainable Polymers, Coating & Body Int. Analyst de SEAT, explicó la estrategia circular de materiales de la compañía, con la reciclabilidad y la incorporación de contenido reciclado como pilares en cuanto a tecnología de materiales. Entre otras iniciativas para avanzar en sostenibilidad, destaca un proyecto de diseño para la circularidad de un apoyabrazos basado en un concepto monomaterial, presentado por Gianmarco Sabellico, PhD Student en SEAT.

Los debates de CEP Auto 2026

Las mesas redondas fueron otros momentos destacados de la jornada. En la primera de ellas, patrocinada por Biesterfeld Ibérica, se analizó la situación del mercado europeo de fabricación de materias primas versus la aparición de nuevos actores a nivel global, en particular procedentes de Asia y Oriente Medio.

En este panel, moderado por Enric Garcia de Biesterfeld, con la participación de Mariano



Martínez de Fiosa, Andrea Martínez de SK Primacor Europe y Raul Florit de Biesterfeld, se pusieron sobre la mesa aspectos como los costes de producción, la competitividad energética o la seguridad de suministro. No obstante, se señaló que Europa puede crecer en innovación, especialización y en materiales de mayor valor.

En la segunda mesa redonda, patrocinada por ALBIS, se trató

el tema central de la jornada, el impacto del Reglamento Europeo sobre vehículos al final de su vida útil (ELV) que contempla la introducción progresiva de cuotas de contenido de plástico reciclado en los nuevos vehículos (del 15% a partir de 2032) y un parte de este deberá ser de circuito cerrado (3%).

Tras la presentación de Jari De Pauw de FEV Consulting sobre las últimas novedades de la nor-



mativa, Pablo Esteras de Albis, Rubén Moyano de Renault y Pablo Tamarit de CITSALP intercambiaron ideas como el cambio de paradigma que supone la regulación para los OEM y el importante trabajo que tiene el sector para hacer realidad los objetivos de contenido PCR y de automotive closed-loop. También se quiso lanzar un mensaje de optimismo, abogando por la colaboración de toda la cadena de valor para hacerlo posible.

El papel clave de la innovación en materiales

La clausura institucional de CEP Auto 2026 fue a cargo de Tomás Megía, Director de la Oficina OPTIMA para la Transformación de las Industrias de la Movilidad y la Automoción de la Generalitat de Catalunya. "Sin innovación en materiales no va a haber una transformación en el automóvil y la movilidad", señaló Megía en una intervención en la que repitió que el plástico no es un problema, sino una solución.

Nuevas soluciones para el sector

CEP Auto 2026 contó con un total de 20 conferencias y más de 30 ponentes que presentaron novedades, soluciones técnicas y casos de éxito relevantes.

Entre estos, destaca el desarrollo de un nuevo material compuesto de PP con reciclado y efecto moteado para Renault por parte de LyondellBasell, para realzar el contenido reciclado. De la mano de Ultrapolymers, conocimos una solución desarrollada por Lavergne para Antolin, un ABS con alto contenido PCR para una pieza interior de la puerta del vehículo. RadiciGroup con Leartiker presentaron el ecodiseño de un módulo de batería, un desarrollo dentro del proyecto LEVIS premiado por la SPE (Society of Plastics Engineers).

En la presentación de Nexeo Plastics con Syensqo, también conocimos casos de éxito de materiales desarrollados espe-

cíficamente para vehículos eléctricos, en concreto para componentes de baterías, motores eléctricos y electrónica de potencia. Avient explicó cómo colaboran con clientes del sector de la automoción en el desarrollo de productos, desde la conceptualización, el prototipado o la simulación.

En tecnología, Covestro expuso las ventajas del Direct Coating, que permite crear superficies de alto valor en piezas para automoción, mientras que Coscollola explicó la tecnología CFP Injection Molding para fabricar piezas reforzadas con fibra de vidrio directamente en el proceso de inyección estándar. Desde el Instituto Tecnológico de Aragón, introdujeron la informática de materiales con un enfoque sostenible.

Con la sostenibilidad como eje común, también se presentaron las propuestas y casos de éxito de uso de materiales en automoción de Sabic (presentado por Guztex Polymers y AGI), TER Plastics, LG Chem, Celanese y Rexelian, que actualizaron a los asistentes con los últimos progresos en incorporación de materiales reciclados, reducción de huella de carbono o descarbonización.

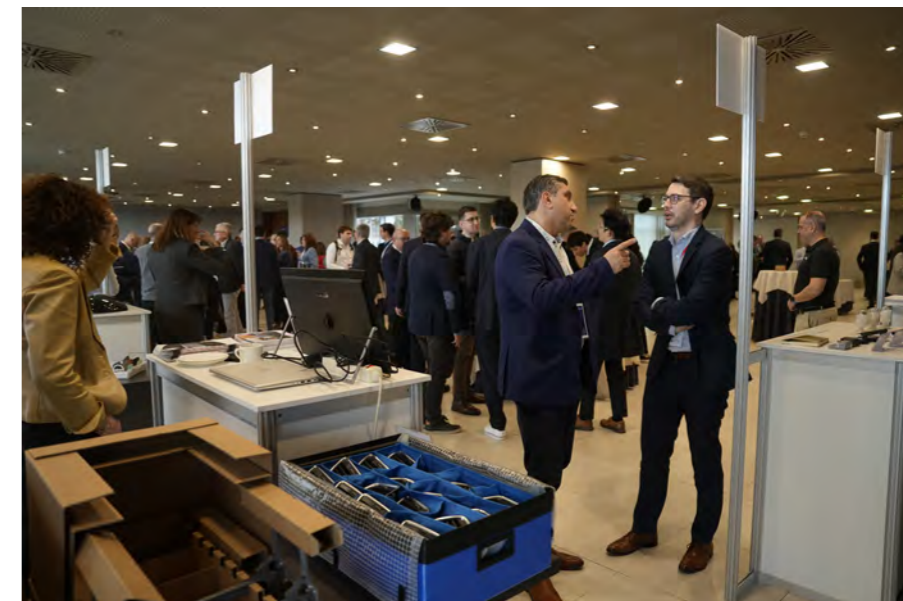
Networking altamente especializado

Las actividades de networking tuvieron una excelente acogida y registraron una alta participación. Estas se desarrollaron principalmente en el área expositiva del evento que contó con una docena de stands.

La jornada consolida su posición como un punto de referencia para construir y mantener relaciones profesionales dentro de

la industria de la automoción.

Las empresas y organizaciones que han participado en esta edición de CEP Auto son Avient, Covestro, LG Chem, RadiciGroup High Performance Polymers, Ultrapolymers, AGI, AIMPLAS, ALBIS, Biesterfeld Ibérica, Celanese, CITSALP, Coscollola, Guztex Polymers, Instituto Tecnológico de Aragón, Lyondellbasell, Nexeo Plastics, Rexelian, TER Plastics, Alimatic, ALLOD, Cathay Biotech, DS Smith – Tecnicarton, HP, Maquinser, Plasmatrete, Potters Industries, EBRO, FEV Consulting, FICOSA, Inertim Research, Lavergne, Leartiker, LIUX, Renault, Sabic, SEAT, SK Primacor Europe y Syensqo.



Más información en: www.cep-auto.com

Los eventos CEP Auto que precedieron la jornada y adelantaron contenidos

El evento presencial CEP Auto Talks, celebrado en las instalaciones del CEP el 11 de noviembre, y el webinar CEP Auto "CFP Injection Molding: procesamiento de fibra de vidrio directamente en el proceso de inyección", impulsado por Coscollola el 27 de enero, fueron la antesala de CEP Auto 2026.

El evento CEP Auto Talks reunió a prensa especializada y asociaciones del sector automoción para presentar CEP Auto 2026 y avanzar uno de temas clave: el impacto del nuevo Reglamento Europeo sobre vehículos al final de su vida útil.

En el webinar CEP Auto del 27 de enero, Antonio Muñoz de Coscollola tuvo la oportunidad de extender la presentación que luego repetiría durante la jornada presencial.

Recupera el [webinar CEP Auto](#) en el canal de Youtube del CEP y [lee sobre CEP Auto Talks](#) en la web de CEP Auto.



¡Ojo! Los pellets ya son microplásticos: Implicaciones de los Reglamentos (UE) 2023/2055 y 2025/2365 para la industria del plástico

La Unión Europea ha dado dos pasos regulatorios decisivos para abordar uno de los problemas ambientales más urgentes: la contaminación por microplásticos. Con la aprobación de los Reglamentos (UE) 2023/2055 y (UE) 2025/2365, los pellets —tradicional materia prima del sector plástico— pasan a considerarse microplásticos cuando cumplen criterios dimensionales y de composición.

Por Dra. M^a Rosa Cirera,
Senior Managing Consultant,
Ramboll

La aprobación de los Reglamentos (UE) 2023/2055¹ y (UE) 2025/2365² implica obligaciones completamente nuevas para fabricantes, transformadores, transportistas y operadores logísticos, con impactos operativos, económicos, formativos y de reporte que afectarán directamente a toda la cadena de valor del plástico en España.

Aunque supone un reto significativo, este nuevo marco regulatorio abre también una oportunidad para avanzar hacia procesos más sostenibles y alineados con los objetivos europeos de contaminación cero.

Reglamento (UE) 2023/2055: obligación de declarar emisiones de microplásticos

Este reglamento modifica el



Anexo XVII del Reglamento REACH (Reglamento (CE) N° 1907/2006)³ e introduce la obligación de notificar anualmente a la ECHA la cantidad estimada de microplásticos liberados al medio ambiente.

El Reglamento 2023/2055 define un microplástico como un polímero sintético sólido, orgánico,

no soluble y no biodegradable, presente en forma de partículas, donde al menos un 1% de esas partículas mide ≤ 5 mm (o, si son fibras, ≤ 15 mm con relación Longitud/Diámetro >3).

No entran en la definición regulatoria de microplástico: los Polímeros naturales no modificados químicamente; Polímeros solu-

bles en agua; Polímeros degradables rápidamente (según ensayos del Reglamento REACH) y Polímeros incorporados permanentemente en una matriz sólida.

¿Por qué es tan relevante?

Durante los últimos años, Europa ha reforzado su marco político y ambiental para frenar la contaminación por microplásticos, alineándose con el Pacto Verde Europeo; Plan de Acción de Economía Circular; Estrategia Europea de Plásticos y el Plan "Contaminación Cero" (objetivo 2030).

La Agencia Europea de Sustancias y Mezclas Químicas (ECHA) (En adelante "La Agencia") concluyó en 2019 que la liberación de micropartículas de polímeros sintéticos al medio ambiente no estaba adecuadamente controlada, estimando que más de 42.000 toneladas anuales de microplásticos añadidos de forma intencionada terminaban dispersándose en distintos entornos. Sobre esta base científica, la Unión Europea impulsó nuevas restricciones y obligaciones específicas para reducir estas emisiones, culminando con la aprobación del Reglamento (UE) 2023/2055 en septiembre de 2023, destinado a frenar esta fuente significativa de contaminación.

¿A quién afecta el Reglamento 2023/2055?

El apartado 11 de la entrada 78 del Anexo XVII del Reglamento REACH indica a quien aplica el reglamento 2023/2025: A partir del 2025 Fabricantes y usuarios industriales intermedios de micropartículas de polímeros sintéticos en forma de gránulos copos y polvos utilizados como

materia prima en la fabricación de plásticos en instalaciones industriales, presentarán información a la Agencia a más tardar el 31 de mayo de cada año. Incluso si la empresa no libera microplásticos, tiene la obligación de declararlo igualmente. La ECHA ha preparado una guía para la recopilación y presentación de dicha información⁴.

Contenido del informe para la Agencia

Incluye, entre otros apartados: Información del emplazamiento; Identidad genérica de los polímeros; Usos y categorías de producto; Sector de uso; Funciones técnicas y Estimación de emisiones según metodología ECHA o cualquier otra metodología que considere la empresa siempre y cuando pueda justificarse.

Los informes destinados a la Agencia deberán elaborarse en formato IUCLID (International Uniform Chemical Information Database), es la herramienta obligatoria para preparar los expedientes requeridos por el Reglamento REACH, por lo que todos los datos remitidos a la ECHA deben presentarse en este formato.

Una vez generado el informe en IUCLID, su presentación formal debe realizarse exclusivamente a través de la plataforma REACH IT, el portal electrónico de la ECHA habilitado para el envío y gestión de expedientes regulatorios.

Procedimiento

El proceso para declarar las emisiones de microplásticos ante la ECHA sigue una secuencia estructurada que comienza con la creación y configuración de una cuenta de la empresa el REACH IT, el portal oficial para la gestión

de expedientes. Una vez habilitado el acceso, la empresa debe proceder a la recopilación y revisión de toda la información necesaria para la elaboración del dossier en IUCLID, incluyendo la estimación de las emisiones anuales de microplásticos mediante los métodos de cálculo establecidos por la Agencia u otros métodos de cálculos que se puedan justificar y la correspondiente documentación técnica que respalda dichas estimaciones. Con la información consolidada, se prepara el informe completo en formato IUCLID, que posteriormente se presenta formalmente a la ECHA a través de REACH IT. Este paso implica la subida del dossier, su validación automática en la plataforma y, finalmente, el envío oficial del expediente. Una vez completado el proceso, la ECHA emite el correspondiente "Submission Report", que confirma la correcta recepción de la declaración por parte de la Agencia.

Fechas clave

El primer reporte obligatorio deberá presentarse antes del 31 de mayo de 2026, con los datos correspondientes al año 2025. A partir de entonces, la declaración de emisiones deberá realizarse anualmente por años naturales, debiendo presentarse cada informe antes del 31 de mayo del año siguiente.

Régimen sancionador

El Reglamento (UE) 2023/2055 se integra dentro del marco regulatorio REACH y, por ello, su régimen sancionador en España se rige por la Ley 8/2010, de 31 de marzo⁵, que establece las infracciones y sanciones aplicables al incumplimiento de los Reglamentos europeos relativos al registro, evaluación, autorización y

restricción de sustancias químicas. En este contexto, el incumplimiento de las restricciones relativas a la fabricación, comercialización o uso de sustancias incluidas en el Anexo XVII del Reglamento (CE) 1907/2006 —donde se incorpora la nueva restricción sobre microplásticos— puede ser calificado como infracción leve, grave o muy grave según lo dispuesto en el artículo 7 de la citada Ley. Las infracciones muy graves pueden conllevar sanciones económicas de entre 85.001 € y 1.200.000 €, las infracciones graves entre 6.001 € y 85.000 €, y las infracciones leves hasta 6.000 €. Además, en los supuestos más graves, la autoridad competente puede imponer medidas adicionales como el cierre temporal de instalaciones, reforzando así la importancia de garantizar el estricto cumplimiento del reglamento en todas las fases de la cadena de valor del plástico.

Reglamento (UE) 2025/2365: prevención de las pérdidas de pellets en toda la cadena de suministro

El Reglamento (UE) 2025/2365, cuya aplicación comienza en diciembre de 2025, establece el primer marco normativo integral destinado a prevenir las pérdidas de granza de plástico a lo largo de todas las etapas de la cadena de suministro: producción, almacenamiento, transporte —por carretera, ferrocarril o vía marítima—, así como durante las operaciones de carga y descarga y en los propios procesos de transformación.

Su objetivo principal es reducir la contaminación por microplásticos derivada de la fuga de pellets al medio ambiente. La normativa busca impulsar que las empresas adopten prácticas



operativas más seguras, tecnologías de control más eficaces y sistemas de monitorización y registro que permitan verificar la correcta implantación y efectividad de las medidas requeridas. De este modo, el reglamento no solo actúa como instrumento de prevención, sino también como motor para la mejora continua y la trazabilidad en toda la cadena de valor del plástico.

¿Por qué es tan relevante?

La pérdida de pellets es una de las tres principales fuentes de microplásticos no intencionados en Europa y ha sido visibilizada por incidentes recientes, como el barco carguero *Toconao* accidentado en las costas del norte de España en 2023 que mostró el enorme impacto ambiental de una sola fuga.

Este reglamento es especialmente relevante porque supone un cambio importante para la industria del plástico, ya que sustituye iniciativas voluntarias —como el programa *Operation Clean Sweep*⁶— por obligaciones

legales, aplicables a todos los actores de la cadena de suministro.

Obligaciones principales

Para operadores económicos menos los transportistas que manipulen más de 5 toneladas/año de granza: deben elaborar un plan de gestión de riesgos, según el Anexo I del mencionado reglamento, tomando en consideración el tamaño de la instalación y la escala de sus operaciones. Deben de ejecutar los planes de Gestión de Riesgos elaborados y deben notificarlos a la autoridad competente.

Además, los operadores deben garantizar la formación específica de su personal en los planes de gestión. Los operadores económicos deberán realizar unos registros con la cantidad anual de granza manipulada y la cantidad anual estimada de pérdidas, estos registros ayudarán a comprobar la eficacia del plan de gestión de riesgos. Los registros se han de guardar durante cinco años.

Los operadores que manipulan más de 1500 t/año deben tener certificados por terceros su plan de gestión de riesgos, mientras que los que manipulan menos toneladas al año no han de estar certificados por terceros, pero deberán realizar una autodeclaración que debe de ser renovada cada cinco años según el Anexo II del Reglamento.

Las obligaciones principales para los transportistas es que de seguir las medidas preventivas indicadas en el Anexo III del mencionado reglamento. Además, antes de realizar un transporte de granza de plástico por primera vez, han de hacer una notificación previa a las autoridades competentes. Cabe mencionar que los transportistas que pertenecen a un tercer estado miembro deben designar y notificar por escrito a las autoridades competentes del representante autorizado designado en un estado miembro.

Las obligaciones principales en el transporte marítimo de granza de plástico, los operadores deben aplicar medidas que garanticen que los contenedores no sufran pérdidas durante el trayecto. La granza debe viajar embalada de forma segura, reduciendo cualquier riesgo de liberación al medio marino. El expedidor está obligado a indicar explícitamente que el contenedor contiene granza y a solicitar una estiba adecuada. Por su parte, el operador o capitán del buque debe comprobar la documentación correspondiente y estibar y asegurar los contenedores de manera correcta, preferentemente bajo cubierta o en zonas protegidas, minimizando así la exposición a daños o caídas durante la navegación. El Objetivo es claro: evitar la pérdida de granza al mar y contribuir a la reducción de la contaminación por microplásticos.

Fechas clave

17/12/2027. La mayoría de las obligaciones del reglamento comienzan a aplicarse, además esta es la fecha para la certificación de grandes empresas que manipulan más de 1500 t/año; las medianas empresas han de certificarse antes del 17/12/2028 y las pequeñas empresas tienen tiempo para certificarse hasta el 17/12/2030. Las obligaciones para los transportistas marítimos se aplican a partir del 17/12/2028.

Régimen sancionador

El propio reglamento, en el artículo 20, indica que para empresas que presenten casos serios de incumplimiento, los estados miembros impondrán sanciones que equivalgan al 3% del volumen de negocio que la empresa haya generado dentro de la UE durante el ejercicio económico previo al momento en que se dicte la penalización. El objetivo de esta medida es que la sanción tenga un impacto disuasorio, especialmente en operadores de gran tamaño cuya actividad pueda generar riesgos significativos para el medio ambiente.

¿Puede haber inspecciones?

Sí, y de hecho están previstas desde el propio reglamento. El objetivo es sencillo: asegurarse de que todas las empresas que manipulan transportan o almacenan granza de plástico están aplicando correctamente las medidas destinadas a evitar su pérdida al entorno. Para ello, el artículo 13 indica que las autoridades de cada país realizarán controles e inspecciones periódicas, revisando tanto las instalaciones como los procedimientos y registros que las empresas están obligadas a llevar. Estas visitas permiten comprobar que los operadores cumplen lo que

declaran y que las medidas de prevención funcionan realmente en la práctica.

Además, los Estados miembros deben elaborar informes sobre el grado de cumplimiento, lo que hace necesarias estas verificaciones sobre el terreno. Estos informes se han de enviar a la Comisión la cual publicará un informe resumen para toda la UE unos tres meses después de recibir los informes de los países miembros.

Implicaciones de los reglamentos 2023/2055 y 2025/2365 para el sector transformador español

Para el sector transformador español, las implicaciones prácticas son significativas:

- **Refuerzo de los sistemas internos de gestión ambiental.** Las empresas deberán elaborar y actualizar planes de gestión del riesgo conforme al Anexo I del Reglamento 2025/2365, adaptados al volumen de granza manejado y al tipo de operación
- **Mayor trazabilidad y control operativo.** El registro anual de pérdidas estimadas y de cantidades manipuladas será obligatorio, con la primera estimación seis meses tras la publicación del reglamento (mayo de 2026).
- **Exigencias crecientes según tamaño empresarial.** Las instalaciones que manipulen más de 1.500 toneladas al año deberán certificarse antes del 17 de diciembre de 2027, mientras que medianas y pequeñas tendrán hasta 2028 y 2030 respectivamente.
- **Incremento de responsabilidades para el transporte y la lo-**

gística. El transporte marítimo de contenedores con granza estará sujeto a requisitos estrictos de embalado seguro, estiba protegida e información previa al operador marítimo desde 2028.

• **Impacto económico por incumplimiento.** El reglamento establece un régimen sancionador que los Estados miembros deberán aplicar de forma eficaz y disuasoria, reforzando la importancia del cumplimiento por parte de transformadores, transportistas y operadores logísticos asociados.

En conjunto, ambos reglamentos suponen un cambio en la forma en que el sector transformador maneja, transforma y transporta la granza y otros materiales susceptibles de generar microplásticos. Además de la inversión técnica necesaria para adaptar procesos, estas normas impulsan una mayor profesionalización, transparencia y control, situando a la industria española ante la oportunidad de adelantarse a futuras exigencias ambientales y reforzar su competitividad en un mercado europeo cada vez más regulado.

¿Cómo pueden prepararse las empresas para los Reglamentos 2023/2055 y 2025/2365?

Las empresas del sector transformador pueden prepararse adoptando un enfoque preventivo y ordenado. Lo primero es analizar sus procesos internos para identificar dónde se manipulan microplásticos o granza y evaluar los riesgos asociados. A partir de ahí, deberán en primer lugar calcular las pérdidas de pellets al medioambiente para poder dar cumplimiento al Reglamento 2023/2055 y en segundo lugar actualizar o elaborar planes de gestión del riesgo, así como re-

forzar medidas técnicas de prevención y limpieza, tal como exige el Reglamento 2025/2365.

También será clave mejorar la trazabilidad, estableciendo registros fiables de cantidades manipuladas y pérdidas estimadas, y asegurando la formación del personal para garantizar buenas prácticas en operaciones diarias.

Las empresas con mayores volúmenes de granza deberán anticipar los requisitos de certificación, con plazos distintos según su tamaño

Finalmente, es importante revisar la logística y el transporte, especialmente en el ámbito marítimo, donde se aplicarán requisitos adicionales de seguridad y estiba.

En conjunto, una preparación temprana permitirá cumplir con la normativa, reducir riesgos y fortalecer la competitividad del sector en un entorno regulatorio más exigente.

Conclusiones

La entrada en vigor de los Reglamentos (UE) 2023/2055 y 2025/2365 marca un antes y un después para la industria del plástico en España. Los objetivos son por una parte cuantificar las emisiones de microplásticos de polímeros sintéticos (pellets) al medio ambiente en el ámbito industrias y por otra parte reducir las pérdidas de granza de plásticos en toda la cadena de suministro.

El Reglamento 2023/2055 centra su atención en los microplásticos de polímeros sintéticos, obligando a los fabricantes y usuarios industriales de pellets, copos y polvos a cuantificar y declarar anualmente sus emisiones a la ECHA mediante expedientes en

formato IUCLID enviados usando el portal REACH IT, con la primera fecha límite antes del 31 de mayo de 2026.

Establece además excepciones claras para polímeros naturales, solubles o degradables, y se apoya en el régimen sancionador de la Ley 8/2010, que contempla distintos niveles de penalización según la gravedad del incumplimiento.

Por su parte, el Reglamento 2025/2365 fija el objetivo de reducir las pérdidas de granza en toda la cadena de suministro, abarcando desde fabricantes y transformadores hasta transportistas y operadores logísticos.

Introduce obligaciones de gran alcance: planes de gestión del riesgo, formación del personal, registro y conservación de datos, certificaciones escalonadas según volumen manipulado, y requisitos reforzados para el transporte, especialmente el marítimo, donde se exige embalaje seguro, estiba protegida e información previa del expedidor.

Sus plazos varían según el tamaño empresarial, iniciándose la aplicación general en diciembre de 2025 y las certificaciones obligatorias entre 2027 y 2030. En el plano sancionador, contempla medidas especialmente disuasorias, como multas mínimas del 3% del volumen de negocio en la UE para las infracciones más graves.

¿Cómo Ramboll puede ayudarle con los Reglamentos (UE) 2023/2055 y 2025/2365?

Ramboll acompaña a las empresas en todo el proceso de adaptación a los Reglamentos (UE) 2023/2055 y 2025/2365, ofreciendo un soporte integral tanto técnico como regulatorio.

	Reglamento (CE) 2023/2055	Reglamento (CE) 2025/2365
HACE REFERENCIA	...a los microplásticos de polímeros sintéticos.	... a la granza de plástico.
OBJETIVO	Cuantificar las emisiones de microplásticos de polímeros sintéticos (PELLETS) al medio ambiente en el ámbito industrial.	Reducir las pérdidas de granza de plástico en toda la cadena de suministro.
ALCANCE	...a los fabricantes y usuarios industriales intermedios de pellets	a los operadores de la cadena de suministro desde los transportistas a las empresas inyectoras.
OBLIGACIONES	Requiere el Cálculo de liberación de pellets al medioambiente y declaración a la ECHA mediante dossier IUCLID al portal REACH-IT.	Requiere de planes de gestión de riesgo, formación a los trabajadores; registro y conservación de los datos de las cantidades de Toneladas de granza manipuladas y de las cantidades perdidas. Otras Gestiones...
FECHAS LÍMITES	Declaraciones a la ECHA antes 31/05/2026 de cada año.	Varias fechas en función del tamaño de empresa y cantidades de T/año de granza manipulada con algunas disposiciones que se inician en diciembre 2025
EXCEPCIONES	Microplásticos de polímeros naturales y/o solubles en agua y polímeros sin átomos de carbono	Operadores que manipulen menos de 5 T/año.
SANCIONES	Ley 8/2010, de 31 de marzo, varios importes en función de la gravedad	Para las infracciones más graves: mínimo del 3% del volumen de negocios en la Unión en el ejercicio económico anterior al inspeccionado.

En el ámbito del Reglamento 2023/2055, ayudamos a crear y configurar la cuenta en REACH IT, recopilar y revisar la información necesaria, calcular las emisiones estimadas de microplásticos, preparar el dossier en formato IUCLID y gestionar su presentación a la ECHA, incluyendo la subida del expediente y la obtención del submission report.

Para el Reglamento 2025/2365, apoyamos a los operadores en la elaboración de planes de gestión del riesgo, la definición de medidas técnicas de prevención y contención, la formación del personal, el establecimiento de registros fiables y la preparación de la documentación necesaria para auditorías o certificaciones.

Nuestro acompañamiento permite a las empresas cumplir con todos los requisitos, reducir riesgos y afrontar con éxito las nuevas obligaciones de la cadena de valor del plástico.

Notas

¹ Reglamento (UE) 2023/2055 que modifica, por lo que respecta a las micropartículas de polímeros sintéticos, el anexo XVII del Reglamento (CE) 1907/2006 (REACH)

² Reglamento (UE) 2025/2365, relativo a la prevención de las pérdidas de granza de plástico para reducir la contaminación por microplásticos

³ Reglamento (CE) 1907/2006, relativo al registro, la evaluación, la autorización y la restricción de las sustancias y mezclas químicas (REACH)


⁴ Directrices para los requisitos

de información establecidos por la restricción REACH de micropartículas de polímeros sintéticos (microplásticos)

⁵ Ley 8/2010, de 31 de marzo, por la que se establece el régimen sancionador previsto para el Reglamento (CE) 1907/2006 (REACH) y Reglamento (CE) 1272/2008 (CLP)

⁶ Web del programa Operation Clean Sweep

Más información en rcirera@ramboll.com

 **Recupera el webinar sobre el mismo tema organizado por el CEP el 20 de enero**

El CEP celebra su 72ª Asamblea General Ordinaria de Socios en el marco de Plastics & Rubber

El 11 de marzo tuvo lugar la 72ª Asamblea General Ordinaria de Socios del Centro Español de Plásticos en Plastics & Rubber, aprovechando la participación de numerosos socios en el evento, ya sea como expositores o visitantes.



El pasado 11 de marzo, una de las salas del recinto de La Farga, en el que se celebró Plastics and Rubber 2026, acogió la 72ª Asamblea General de Socios del CEP.

Después de la bienvenida del Presidente del CEP, Carlos Lizandara, y de la aprobación del acta correspondiente a la última Asamblea General de Asociados, el Director General del CEP, Marc Monnin, presentó a

los nuevos socios incorporados en el año 2025 y analizó la evolución en el número de asociados.

A continuación, Monnin repasó las principales actividades y resultados del pasado ejercicio, que pueden encontrarse en la Memoria de Actividades del CEP 2025.

Las cuentas anuales 2025 y la gestión de la Junta Directiva fueron aprobados por unanimi-

dad por los participantes en la asamblea.

Seguidamente, se presentó a el plan de actividades 2026, ya iniciado con multitud de eventos, cursos y otras iniciativas en marcha.

La reunión finalizó con la propuesta y aprobación de los presupuestos para el 2026 por unanimidad, junto con el turno de ruegos y preguntas.



Descarga la Memoria de Actividades 2025 del CEP

El documento, presentado durante la 72ª Asamblea General de Socios recoge las principales actividades y resultados del 2025, entre los que destacan:

- ▶ Captación de **10 nuevos socios**.
- ▶ **27 eventos** organizados con **más de 1.300 asistentes** y 118 empresas y entidades como ponentes.
- ▶ **Nuevo boletín CEP Inteligencia sectorial** exclusivo para socios.
- ▶ **11 cursos in-company** organizados más **32 cursos realizados** y la 5ª edición del Diploma de Experto en Plásticos

Éxito del cóctel de networking para socios del CEP en Plastics & Rubber

La actividad, tras la Asamblea General de Socios del CEP, tenía el objetivo de propiciar conexiones y sinergias entre los socios del CEP, que tuvieron la oportunidad de intercambiar ideas y conocerse mejor en un ambiente relajado y amigable.



Plastics & Rubber reúne en Barcelona a las industrias del plástico y el caucho en su tercera edición

Los días 11 y 12 de marzo, la feria Plastics & Rubber reunió en Barcelona a 2.213 profesionales del sector y más de 130 empresas expositoras. El evento continúa consolidándose como punto de encuentro en la Península Ibérica y ha registrado un crecimiento del 40% en el espacio expositivo.

En un contexto marcado por los retos que atraviesa la industria a nivel global, Plastics & Rubber 2026 sirvió como punto de encuentro para tomar el pulso al sector, con la participación de empresas y profesionales de toda la cadena de valor del plástico y el caucho. En concreto, 2.213 profesionales del sector se dieron cita en el evento, que contó con más de 130 empresas expositoras. En esta tercera edición, Plastics & Rubber experimentó un crecimiento del 40% en espacio expositivo.

Toda la cadena de valor en un solo lugar

La feria reunió a toda la cadena de valor de las industrias del plástico y el caucho en un mismo espacio, facilitando el contacto directo entre proveedores y fabricantes.

Por un lado, contó con una oferta expositiva formada por empresas especializadas en materias primas y auxiliares, maquinaria y equipos para el procesamiento, reciclaje y automatización, así como servicios técnicos para la industria.

Por otro, el visitante principal fue el fabricante y transformador de plástico y caucho, cuya producción se destina a sectores como



automoción, packaging, construcción, electrónico, médico, agrícola o bienes de consumo, con perfiles profesionales vinculados a dirección, producción, compras y desarrollo técnico.

Un programa de conferencias desarrollado junto a la industria

El programa de conferencias de Plastics & Rubber 2026 se desarrolló en varias salas paralelas y contó con la participación activa de asociaciones, centros tecnológicos y entidades del sector, incluyendo la participación de sus equipos directivos y expertos, reflejando el papel activo de la industria en el desarrollo del contenido.

A lo largo de las diferentes sesiones se abordaron algunos de los principales retos actuales del sector, con especial atención al marco regulatorio, la economía circular y el reciclaje, la competitividad de la industria europea y la innovación en materiales y procesos.

Entre las entidades participantes se encuentran el Centro Español de Plásticos junto a AIMPLAS, ANAIP, ANARPLA, APIP,

AVEP, AIPC, Cluster MAV, Consorcio del Caucho, Envalora, Implica, ITA y Plastics Europe, entre otras, que contribuyeron a la creación de un programa técnico alineado con la realidad del sector.

Además, el programa incluyó presentaciones técnicas de empresas expositoras a través del espacio TechFocus, donde se compartieron soluciones y desarrollos aplicados a diferentes procesos y aplicaciones industriales.

The Recycling Zone: más empresas expositoras y más contenido

Plastics & Rubber 2026 ha vuelto a contar con The Recycling Zone, que en esta edición ha ampliado su presencia dentro de la feria, reforzando su peso dentro del evento.

La zona reunió a empresas con soluciones para el reciclaje de plásticos y caucho, incluyendo maquinaria, tecnologías de proceso, materiales reciclados, compounding y certificación, ofreciendo una visión completa de este segmento en la industria.

La Recycling Zone contó además con un espacio de debate sectorial liderado por ANARPLA, que organizó mesas redondas centradas en la estrategia y competitividad del reciclado, las inversiones en nuevas capacidades y las tendencias tecnológicas que están transformando el sector.

El programa se completó con charlas técnicas impartidas por empresas expositoras, en las que se presentaron soluciones, tecnologías y casos prácticos relacionados con el reciclaje y la circularidad de los plásticos.

En el marco de Plastics & Rubber 2026, también se celebró la XXXII Jornada Técnica del Consorcio del Caucho: cauchoTech, cita técnica de referencia para el sector del caucho.

Esta jornada abordó cuestiones como el uso de nuevas materias primas en formulaciones de caucho, la aplicación de la inteligencia artificial en procesos industriales y el impacto del futuro Pasaporte Digital de Producto.

Plastics & Rubber 2027: la próxima edición ya tiene fecha

La próxima edición de Plastics & Rubber se celebrará los días 10 y 11 de marzo de 2027 en Barcelona, manteniendo su apuesta por un formato cercano, ágil y centrado en aportar valor a los profesionales del sector.

El crecimiento del evento y la implicación de la industria refuerzan su papel como punto de encuentro para las empresas vinculadas al plástico y el caucho en la Península Ibérica.

Más información en la web de Plastics & Rubber

El CEP abre el Programa Científico de Plastics & Rubber 2026

El 11 de marzo, las presentaciones programadas por el Centro Español de Plásticos abrieron el Programa Científico de Plastics & Rubber 2026, en el Auditorium de La Farga.



La presentación de los últimos indicadores clave de la industria del plástico en España, procedentes de la edición 2026 del Estudio del sector del plástico del CEP, a cargo de Marc Monnin, Director General del CEP, abrió las sesiones del CEP en Plastics & Rubber 2026.

A continuación, se desarrolló un bloque dedicado a las tendencias y avances en economía circular y reciclaje, presentado y

moderado por Javier Nadal Farré de Tatay.

En este bloque, se dieron a conocer iniciativas, proyectos y normativa de interés para el sector de la mano de Gorka Jaio Beloki de Competitive Green Technologies, Ina Keridou de Leitat Technological Center, Jordi Picas de l'Agència de Residus de Catalunya, M^a Rosa Cirra de Ramboll y Carmelo Pérez de Alto Recruit

Tras un turno de preguntas, cerró el programa del CEP en Plastics & Rubber Sonia Alvarez Martin de Ayming, con una presentación sobre con las últimas novedades y consideraciones sobre el IPNR

El programa del CEP ocupó el Auditorium de La Farga prácticamente toda la mañana del 11 de marzo, primer día del evento.



EMPACK
THE FUTURE OF PACKAGING

11 & 12
NOV. '26
IFEMA | MADRID

RESERVA TU ESPACIO

www.empackmadrid.com | madrid@easyfairs.com

El sector del plástico en España mantiene su peso industrial mientras avanza hacia una mayor circularidad

Los datos de la última edición de “El sector de los plásticos en España” del CEP indican que el sector del plástico continúa consolidándose como una actividad clave dentro de la industria manufacturera española.



La edición 2026 de “El sector de los plásticos en España”, publicada por el Centro Español de Plásticos, señala que el sector del plástico se mantiene como actividad clave en la industria manufacturera española, con 3.349 empresas que generan cerca de 104.000 empleos directos (alrededor del 4% del empleo industrial del país) y un volumen de negocio superior a los 27.000 millones de euros.

El documento, elaborado con datos de empresas del registro mercantil, recoge también un proceso progresivo de consolidación empresarial. Durante el periodo analizado, se han perdi-

do más de 1.600 empresas (principalmente de menor tamaño), lo que indica que el tejido empresarial evoluciona hacia la concentración.

El documento que publica anualmente el CEP recoge los principales indicadores del sector junto a un renovado análisis estratégico y tendencias de desarrollo tecnológico.

Además, el estudio del CEP realiza un análisis por mercados.

Packaging, automoción y construcción son los mercados que concentran cerca del 78% de la facturación del sector. Si bien el packaging lidera en número de empresas, la automoción destaca por su mayor tamaño medio empresarial y por su peso económico dentro de la cadena de valor.

Apuesta por la circularidad y desafíos estructurales

En el ámbito del reciclado, España alcanza una tasa de utilización de plástico reciclado del 22,4%, superior a la media europea (15,4%). No obstante, esta actividad experimentó en 2024

respecto a 2023 una contracción interanual cercana al 24% en la cifra de negocio.

El impulso a la economía circular es una de las oportunidades que detecta el análisis estratégico del sector, renovado para esta edición del estudio. Entre los principales retos detectados, destacan la necesidad de reforzar la competitividad industrial europea, impulsar la innovación tecnológica y atraer talento cualificado.

El informe del CEP reúne las principales tendencias e innovaciones en ámbitos como materia

prima y procesamiento, transformación, aplicaciones finales, reciclaje e industria 4.0.

Esta edición de “El sector de los plásticos en España”, con el patrocinio de AGI, Alimatic, Brenntag y Guztec Polymers, se ha publicado en formato digital y se ha distribuido gratuitamente a los asociados al CEP. Los no asociados pueden adquirirlo a través de la web del CEP.

Nota sobre el Estudio del sector del CEP

El CEP ha elaborado su estudio del 2026 con fuentes públicas de ámbito europeo y español (Eurostat, INE, ICEX, base de datos del Registro Mercantil, entre otras) con cifras consolidadas hasta 2024.

Consigue el Estudio del sector de los plásticos del CEP 2026 en la web del CEP

Nace la serie de eventos online CEP Insights

En 2026, sustituyendo a los eventos CEP 5x25, el CEP pone en marcha los webinars CEP Insights, en los que expertos del sector del plástico comparten casos de éxito, estrategias y experiencias de valor con toda la Comunidad CEP

Con el mismo espíritu que CEP 5x25, arrancó el pasado 30 de enero la serie de webinars de divulgación CEP Insights. Con un formato prácticamente idéntico a los CEP 5x25, CEP Insights quiere poner el acento en el contenido y no tanto en la cantidad.

En cada edición de CEP Insights, contaremos con varios expertos del sector del plástico que compartirán su experiencia, casos de éxito y estrategias. Si quieres estar al día de lo que pasa en nuestro sector, ¡no te los pierdas!

CEP Insights del 2026:

- 30 de enero ([ver vídeo del webinar](#))
- 17 de abril
- 19 de junio
- 18 de septiembre
- 20 de noviembre



La industria del plástico se cita en Equiplast para acelerar su transformación

Equiplast 2026 volverá a situar a Barcelona en el centro del debate industrial del plástico y el caucho. Del 2 al 5 de junio, el salón reunirá en el recinto de Gran Vía de Fira de Barcelona a más de 400 expositores procedentes de 16 países, consolidando su papel como principal plataforma sectorial del mercado ibérico y una de las más relevantes del sur de Europa.



Equiplast mostrará la evolución del plástico hacia modelos más eficientes, circulares y tecnológicamente avanzados. Los sectores con mayor presencia serán maquinaria y equipos, automatización, materias primas y aditivos, moldes y matrices, y medio ambiente y reciclaje, este último con un notable crecimiento respecto a la anterior convocatoria. También participarán compañías especializadas en digitalización industrial, control de pro-

cesos, componentes y servicios avanzados.

Casi un tercio de las empresas expositoras serán internacionales, con presencia de compañías de China, Alemania, Italia, Portugal, Francia, Turquía o Países Bajos. A esta oferta se sumará Expoquimia, el gran salón de la química, que se celebra paralelamente en el Pabellón 2, con importantes sinergias con el mundo del plástico. Ambos eventos prevén

superar los 800 expositores y los 21.000 visitantes.

En línea con su objetivo de reforzar la proyección exterior, Equiplast pondrá en marcha un programa de compradores invitados centrado en seis mercados estratégicos para la industria española del plástico: México, Turquía, Marruecos, Argelia, Colombia y Guatemala. La iniciativa busca atraer decisores con proyectos concretos en automo-

ción, packaging, electrónica o agroalimentación, y en mercados inmersos en procesos de renovación industrial o expansión exportadora.

Para Xavier Pascual, director del salón, esta edición supone un punto de inflexión: "El crecimiento en expositores y superficie, junto con la internacionalización y la calidad de los contenidos, refuerza a Equiplast como la plataforma de negocio más relevante para la industria del plástico y el caucho en España y el sur de Europa".

Rethinking Plastic, visión hacia un futuro verde

Uno de los ejes principales de Equiplast 2026 será el espacio Rethinking Plastic, concebido como foro de análisis, intercambio de experiencias y presentación de casos reales que impulsa una visión técnica y alineada con los retos regulatorios y de mercado. El área incluirá también una exposición de soluciones fabricadas con plástico sostenible, asociada a una entrega de premios a los productos más innovadores, además de un espacio de comunicación sectorial. Su programa se estructurará en cuatro bloques: sostenibilidad y economía circular, tecnologías de reciclaje, materiales y aplicaciones avanzadas, y digitalización y competitividad.

En sostenibilidad se abordarán cuestiones clave como la evolución normativa y los compromisos voluntarios del sector, con sesiones dedicadas a actualizar el marco regulatorio del plástico y la economía circular.

Las tecnologías de reciclaje ocuparán una parte central, con ponencias sobre reciclaje mecánico avanzado, reciclaje químico y



soluciones aplicadas a sectores como el packaging o la automoción.

El bloque de materiales y aplicaciones se centrará en nuevos desarrollos en biopolímeros y materiales avanzados, con ejemplos de aplicación en edificación, agricultura o salud, desde biopolímeros compostables hasta soluciones que mejoran la eficiencia energética mediante nuevos materiales plásticos.

Por último, la digitalización y la competitividad se tratarán desde una perspectiva práctica, con contenidos sobre robótica, automatización, industria 4.0, trazabilidad y gestión energética en procesos de transformación del plástico.

Entre los proyectos presentados en el foro, se elegirá el más disruptivo en términos de sostenibilidad, que recibirá el reconocimiento "best-in-class". El galardón tendrá especial visibilidad

en la Gala Dinner de Expoquimia, que reunirá a más de 700 representantes empresariales, institucionales y económicos el 3 de junio de 2026 en el Museu Nacional d'Art de Catalunya.

Un punto de encuentro para todo el sector

Además de la exposición comercial y el programa de conferencias, Equiplast, que celebra 40 años, será un espacio de encuentro para asociaciones, centros tecnológicos y empresas de toda la cadena de valor. El salón acogerá jornadas técnicas, reconocimientos y actividades impulsadas por entidades clave del ecosistema del plástico, reforzando su papel como foro para compartir conocimiento, detectar oportunidades y anticipar tendencias.

Más información en la [web de Equiplast](#)

El CEP participa en Equiplast con una zona de unos 300 m² y actividades para el sector

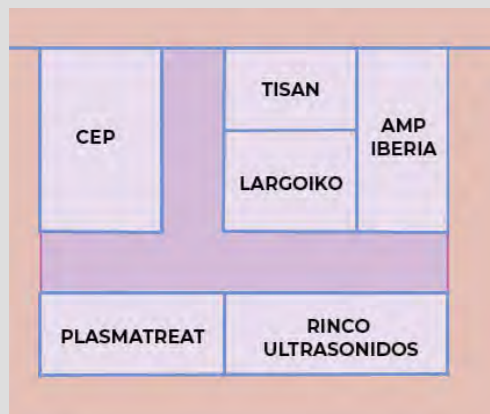
La próxima edición de Equiplast contará con una área del CEP, una zona de unos 300 m² que agrupará a empresas socias y partners entorno al stand del CEP, el A41, en el pabellón 3. Además, el CEP será un agente activo en el salón, programando sesiones de Rethinking Plastic, la nueva área de conocimiento y networking de Equiplast, entre otras iniciativas.

El Centro Español de Plásticos participará en Equiplast coordinando un área de cerca de 300 m² en el pabellón 3 del recinto Gran Vía de Fira de Barcelona.

En este espacio tendrán stand propio los socios del CEP AMP Iberia, Largoiko, TISAN, Rinco Ultrasonidos y Plasmattreat. Dentro del stand del CEP (A41),

estarán con un mostrador propio Altorecruit, APIP, Gaiker, Inertim Research, Instituto Tecnológico de Aragón, Kiwa, Leartiker, WUPA y ZATEC.

EXPOSITORES DEL ÁREA DEL CEP EN EQUIPLAST



■ Con stand propio:

- AMP Iberia
- Largoiko
- Tisan
- Rinco Ultrasonidos
- Plasmattreat

■ En el stand compartido del CEP:

- Altorecruit
- APIP (Associação Portuguesa da Indústria de Plásticos)
- Gaiker Centro Tecnológico
- Inertim Research
- ITA (Instituto Tecnológico de Aragón)
- Kiwa
- Leartiker
- WUPA (World Union of Plastics Associations)
- ZATEC

Las sesiones del CEP en Rethinking Plastic

El CEP tendrá un papel activo en el programa de Rethinking Plastic, organizando dos sesiones.

La primera sesión organizada por el CEP, el 4 de junio de 15:15h a 16:30h lleva por título "Materiales biodegradables y nuevos materiales". En esta sesión se abordarán los retos y oportunidades de los materiales biodegradables y de nueva generación desde una doble perspectiva: académica y empresarial. Luis Cabedo, catedrático de Ciencias de los Materiales de la Universitat Jaume I, analizará el papel real de los plásticos biodegradables frente a la contaminación, aportando una visión crítica y basada en investigación. Por su parte, Lorenzo Lizcano (Director de Diversificación y Nuevos Materiales de Viscofan) presentará desarrollos industriales en materiales compuestos y films de permeabilidad selectiva para aplicaciones en alimentación y salud.

La segunda sesión, el 5 de junio de 12:30h a 13:30h, con el título "State of the Art: Transformación Digital Sector Plásticos" presentará dos enfoques complementarios: por un lado, la aplicación de Inteligencia Artificial en entornos industriales de la mano de MAPEX, con casos de uso centrados en la mejora de la productividad, la calidad y la toma de decisiones basada en datos, incluyendo asistentes inteligentes que interpretan información de producción y proponen acciones. Por otro, AR-Experts mostrará GIRI, una innovadora herramienta para la creación de instrucciones de trabajo en formato vídeo enriquecido, especialmente útil en procesos complejos como los asociados a maquinaria de inyección, por ejemplo.

SESIONES DEL CEP EN RETHINKING PLASTIC

Jueves, 4 de junio

Materiales biodegradables y nuevos materiales

15:15h

Presentación del espacio y de los ponentes

Javier Nadal Director Técnico TATAY

15:20h

¿Son los plásticos biodegradables la solución a la contaminación por plásticos?

Luis Cabedo Catedrático de Ciencia de los Materiales Universitat Jaume I y Director de la Cátedra UBE de Plásticos Sostenibles

15:45h

Materiales compuestos y films de permeabilidades selectivas para usos alimentarios y salud

Lorenzo Lizcano Director de Diversificación y Nuevos Materiales Viscofan

16:15h (Presentación especial)

WUPA - World Union of Plastics Associations | Beyond Safety and Integrity

Pedro Paes do Amaral Vicepresidente Ejecutivo APIP - Associação Portuguesa da Indústria de Plásticos

Viernes, 5 de junio

State of the Art: Transformación Digital Sector Plásticos

12:30h

Presentación del espacio y de los ponentes

Javier Nadal Director Técnico TATAY

12:35h

La inteligencia Artificial llega a las fábricas: casos de usos de IA en entornos industriales de plástico

Manel Nesweda Sales Director Mapex

13:00h

Digitalización: ¿siempre? ¿cuándo? ¿cómo? ¿por qué?

Joaquin Soucheiron Partner AR-Experts GmbH

CEP PLASTICS COCKTAIL

No te pierdas el encuentro de networking que organiza el CEP durante Equiplast, en una de las terrazas con mejores vistas de Barcelona.

- Día: 4 de junio
- Hora: 20:00h
- Lugar: Terraza Bonavista

Reserva tu plaza



En marcha el proyecto REVIA para impulsar la segunda vida de las baterías



El proyecto REVIA se encuentra en ejecución con el objetivo de desarrollar y validar soluciones tecnológicas avanzadas que mejoren la sostenibilidad, la competitividad y la circularidad de las baterías de segunda vida para vehículos eléctricos.



Los miembros del consorcio REVIA coincidieron en una de las reuniones de seguimiento del proyecto.

El proyecto REVIA: Desarrollo experimental de soluciones avanzadas para la segunda vida de baterías en términos de sostenibilidad, circularidad y digitalización se encuentra en ejecución. Su objetivo es desarrollar y validar soluciones tecnológicas avanzadas que mejoren la sostenibilidad, la competitividad y la circularidad de las baterías de segunda vida para vehículos eléctricos.

La iniciativa, de carácter colaborativo, reúne a los clústeres CIAC, Clúster Digital de Catalunya, Clúster de Materiales Avanzados de Catalunya y Centro Español de Plásticos, junto a las pymes y empresas Thinex – Rotimpres, Millor Battery, CADTECH, Leartiker e Inèdit.

El proyecto se estructura en diferentes paquetes de trabajo interrelacionados que abordan de

forma integral los retos técnicos, digitales y medioambientales del sector.

Desarrollo de envoltentes poliméricas avanzadas para baterías de segunda vida

Uno de los ejes clave del proyecto es el Paquete de Trabajo 3 (PT3), centrado en el desarrollo de nuevas envoltentes poliméricas avanzadas para baterías de

segunda vida. Este paquete tiene como objetivo mejorar de forma significativa las prestaciones térmicas, sensóricas y de peso de las baterías reacondicionadas, aspectos críticos para garantizar su seguridad, eficiencia y viabilidad en aplicaciones estacionarias y de movilidad ligera.

En el marco del PT3 se investigan materiales poliméricos innovadores y reciclables que permitan sustituir las envoltentes metálicas tradicionales, logrando una reducción de peso estimada de hasta el 30% y contribuyendo a disminuir el uso de materias primas críticas.

Además, estas nuevas carcasas incorporan sensórica y electrónica impresa, como sensores y elementos calefactores integrados directamente en la envoltente, lo que posibilita una monitorización térmica distribuida y una

gestión más eficiente del funcionamiento de la batería a lo largo de su vida útil.

El desarrollo de estas envoltentes inteligentes no solo mejora el rendimiento y la seguridad de las baterías de segunda vida, sino que también facilita su trazabilidad, reacondicionamiento y reciclaje, alineándose con los principios del ecodiseño y la economía circular. Los resultados del PT3 serán validados posteriormente junto con el resto de soluciones del proyecto, sentando las bases para su futura escalabilidad e industrialización.

Con REVIA, se pretende dar un paso decisivo hacia la creación de un modelo integral y transferible para el reacondicionamiento sostenible de baterías, reforzando el posicionamiento de la industria española en el ámbito de la movilidad eléctrica y con-

tribuyendo a los objetivos europeos de transición ecológica y digital.

El proyecto REVIA (AEI-010700-2025-1) ha sido financiado por el Ministerio de Industria y Turismo a través del programa de ayudas de apoyo a Agrupaciones Empresariales Innovadoras (AEI), con objeto de mejorar la competitividad de las pequeñas y medianas empresas, en la convocatoria de agosto de 2025.



Más información en la [web CEP Proyectos](#)



El proyecto REVIA se difundió durante CEP Auto 2026, la 22ª Jornada Internacional de Plásticos en Automoción organizada por el CEP.

AQUAC: nuevos avances para prevenir problemas de calidad del agua en sistemas de climatización



El proyecto AQUAC, en desarrollo en el marco de la convocatoria 2025 de AEI, tiene el objetivo de abordar los retos que impactan en el funcionamiento de los sistemas de climatización, así como desarrollar una plataforma digital avanzada de monitorización.



Los miembros del consorcio AQUAC visitaron el Barcelona Supercomputing Center, que dispone de un circuito de climatización ejemplo de circuito cerrado al que se dirige el proyecto

Optimizar la calidad del agua en circuitos cerrados de climatización para prevenir la corrosión, la formación de lodos y biofilms es uno de los principales retos en instalaciones críticas como los centros de procesamiento de datos (CPD), hospitales o industrias. Estos sistemas a menudo presentan problemáticas que afectan directamente al rendimiento de sus circuitos, como la degradación de los materiales, la

proliferación microbiana, la pérdida de eficiencia energética y el incremento de los costes de mantenimiento, con el consiguiente riesgo de fallos críticos.

En este contexto, el proyecto AQUAC, desarrollado en el marco de la convocatoria 2025 de Agrupaciones Empresariales Innovadoras (AEI) que cuenta con el liderazgo del Centro Español de Plásticos (CEP), y la participación

de la Universidad de Barcelona, el CWP, Italsan, Climava y TFlowlab, tiene el objetivo de abordar estos retos que impactan en el funcionamiento de los sistemas de refrigeración, así como desarrollar una plataforma digital avanzada de monitorización y elaborar un Libro blanco de propuestas de mejora y recomendaciones para estos sistemas.

Desde el inicio del proyecto, en septiembre de 2025, se está tra-

bajando en la identificación de puntos críticos, analizando los factores que aceleran la corrosión de los metales, aquellos que favorecen la proliferación de biofilm y la evaluación de diferentes estrategias de mantenimiento para poder definir las bases de un planteamiento estratégico para orientar la mejora en las instalaciones. Asimismo, tras una revisión exhaustiva de la literatura existente, el proyecto se encuentra en una fase de consolidación de los primeros resultados y de definición de las líneas que marcarán las recomendaciones para el sector.

En paralelo, en el ámbito experimental, se están llevando a cabo ensayos de laboratorio para estudiar la interacción entre el acero y diferentes cualidades de agua. Estos trabajos permitirán identificar los mecanismos electroquímicos responsables de la corrosión y establecer criterios objetivos para prevenir fallos y optimizar los tratamientos.

Otro de los pilares del proyecto es la planta piloto monitorizada, ya en funcionamiento, que permite recopilar datos continuos sobre el comportamiento del agua y su impacto en los equipos.



Durante una reunión de trabajo del proyecto en la Facultad de Química de la Universitat de Barcelona.

Esta información será clave para validar estrategias de mantenimiento y determinar cuáles son las más eficaces en condiciones reales. En esta línea, se está desarrollando la plataforma digital AQUAC para el seguimiento de las operaciones de mantenimiento y tratamiento. Esta herramienta permitirá visualizar el estado de los circuitos, gestionar alertas, planificar tareas y analizar indicadores clave como la disponibilidad, la fiabilidad o la seguridad de los sistemas.

De esta manera, el proyecto ya ha iniciado la redacción del Libro Blanco del mantenimiento de circuitos cerrados, que se convertirá en un documento de referencia para el sector. Éste recogerá recomendaciones prácticas, mejoras de los criterios existentes y orientaciones basadas en la evidencia científica.

El proyecto AQUAC (AEI-010500-2025-28) ha sido financiado por el Ministerio de Industria y Turismo a través del programa de ayudas de apoyo a Agrupaciones Empresariales Innovadoras (AEI), con objeto de mejorar la competitividad de las pequeñas y medianas empresas, en la convocatoria de agosto de 2025.



AQUAC se presentó en el marco del VIII Water Innovation Day.



Más información en la [web CEP Proyectos](#)

El proyecto ABRAZA prueba el primer prototipo de brazo robótico para personas con grandes necesidades de apoyo en sillas de ruedas



El proyecto ABRAZA, actualmente en ejecución, tiene como objetivo diseñar una solución robótica universal para los distintos sistemas de comunicación de las personas con grandes necesidades de apoyo en sillas de ruedas.



En el marco del proyecto ABRAZA, el Instituto Tecnológico de Castilla la Mancha (ITCL) acudió a ASPACE Salamanca, entidad que da respuesta al colectivo de personas con parálisis cerebral y otras discapacidades afines, para probar dos prototipos de brazo robótico para personas con grandes necesidades de apoyo en sillas de ruedas.

El proyecto ABRAZA está dirigido a la investigación y prototipado de una solución robótica universal para facilitar procesos de comunicación aumentativa y alternativa a personas usuarias de silla de ruedas. Actualmente, los brazos / soportes de sujeción en las sillas de ruedas para el uso

de los comunicadores no consiguen la personalización y universalidad del dispositivo.

Uno de los prototipos probados se aproxima bastante a lo que persigue el proyecto, siendo un soporte para diferentes tipos de comunicadores, facilitando así la comunicación, asistencia y autonomía de las personas usuarias que no pueden hacer uso del lenguaje oral.

Las entidades y empresas que forman el consorcio del proyecto son dos clústers; Cluster SIVI y Centro Español de Plásticos y cuatro pymes: Aspace Salamanca, Ceteo Ortopedia, ITCL, Syltec Ingeniería y Leartiker.

ABRAZA (AEI-010500-2025-72), actualmente en ejecución, ha sido financiado por el Ministerio de Industria y Turismo a través del programa de ayudas de apoyo a Agrupaciones Empresariales Innovadoras (AEI), con objeto de mejorar la competitividad de las pequeñas y medianas empresas, en la convocatoria de agosto de 2025.



Más información en [la web CEP Proyectos](#)



ADVANCED MANUFACTURING

4 & 5 NOV. | Ifema Madrid, Pab. 1,2,4 y 6

DONDE LA INDUSTRIA AVANZA



ÚNETE A LA INDUSTRIA

Platinum Sponsor:



Gold Sponsors:



ITA amplía sus capacidades en materiales compuestos con tecnología AFP

El Instituto Tecnológico de Aragón (ITA) ha ampliado sus capacidades de fabricación de materiales compuestos con la adquisición y puesta en marcha de un equipo de "Automatic Fiber Placement" AFP, que lo sitúa a la vanguardia de la tecnología en el campo de los materiales compuestos. Esta infraestructura, integrada en el TEF (Test & Experimentation Facility) en Materiales Compuestos del Instituto, permitirá a las empresas validar procesos, algoritmos y soluciones avanzadas en un entorno industrial real.



Figura 1. Sistema robótico con cabezal AFP

Por Manuel Laspalas,
Responsable de la línea
tecnológica de Procesos
Sostenibles de Transformación
de Materiales, Instituto
Tecnológico de Aragón (ITA)

Las tecnologías de fabricación de materiales compuestos están en continua evolución para adaptarse a las cada vez mayores exigencias de conseguir procesos más rápidos y eficientes que permitan extender el

uso de este tipo de materiales de altas prestaciones a diferentes sectores y mayor número de aplicaciones. En esta evolución, la incorporación de la robótica industrial para automatizar la colocación de los refuerzos de fi-

bra está jugando un papel principal, apareciendo asociados a la misma dos tecnologías principales, ATL (Automatic Tape Layup) y AFP (Automatic Fiber Placement).

La ATL es la evolución directa de automatizar la colocación de tejidos que se realizaba manualmente, que al utilizar cintas de anchura considerable (76 a 305 mm) es adecuada para piezas grandes con curvaturas suaves, permitiendo altas tasas de colocación. En cambio, la tecnología AFP utiliza cintas mucho más estrechas (3 a 25 mm), lo que permite adaptarse a piezas más complejas geométricamente, con curvaturas más altas, contornos pronunciados y da la posibilidad de incluir refuerzos muy localizados. Esta tecnología nuevas posibilidades de ajustar la disposición de las fibras y maximizar su capacidad de refuerzo según las exigencias de diseño, optimizando la función estructural de las piezas. Por otra parte, al utilizar cinta muy estrecha, el desperdicio en forma de recortes durante la colocación se reduce considerablemente.

Características del equipo y puesta en marcha

Adquirido y puesto en marcha

durante 2025, el equipo incluye un cabezal de AFP XS de la marca ADD Composites, capaz de trabajar con anchos de fibra desde 1/8 hasta 1 pulgada, montado en un robot articulado KUKA de seis grados de libertad. El sistema se completa con un posicionador rotacional que añade un séptimo grado, permitiendo realizar encintado y enrollamiento en geometrías tubulares de perfil abierto o cerrado.

El equipo es altamente flexible y está diseñado para trabajar con varios tipos de materiales. Por una parte, puede depositar fibra pre-impregnada de resina termoestable, que posteriormente se requiere consolidar y curar en una etapa posterior; o también puede depositar fibra seca, para fabricar la preforma para procesos de RTM (resin transfer moulding) o VARI (Vacuum Assisted Resin Infusion).

Con este último tipo de proceso se realizaron las primeras pruebas, fabricando prototipos de depósitos de material compuesto con resina termoestable. Se realizaron dos tipos de depósitos, tipo IV, con un liner plástico en su interior, y tipo V, con un liner soluble que es eliminado tras el proceso de im-

pregnación.

Por otra parte, el equipo permite trabajar con cintas de material compuesto de matriz termoplástica. Para ello el sistema cuenta con un equipo de calentamiento adicional por luz pulsada (Humm3 de Excellitas), que permite elevar localmente la temperatura de la cinta por encima de la fusión del termoplástico, y mediante el control de la presión del rodillo que extiende la fibra, realizar la consolidación in-situ. Este tipo de materiales compuestos termoplásticos tienen gran potencial de crecimiento, entre otras ventajas, debido a que la naturaleza termoplástica de la matriz simplifica el reciclado a fin de vida de estos materiales.

Sin embargo, desde el punto de vista de proceso, todavía se requieren avances para progresar en su escalado industrial, pues la dificultad radica en encontrar el delicado equilibrio entre velocidades, presiones, temperaturas y las cinéticas del propio material para conseguir que se transforme adecuadamente.

La flexibilidad de este equipo para utilizar distintos tipos de cinta lo hace ideal como equipo para desarrollar I+D en la tecno-

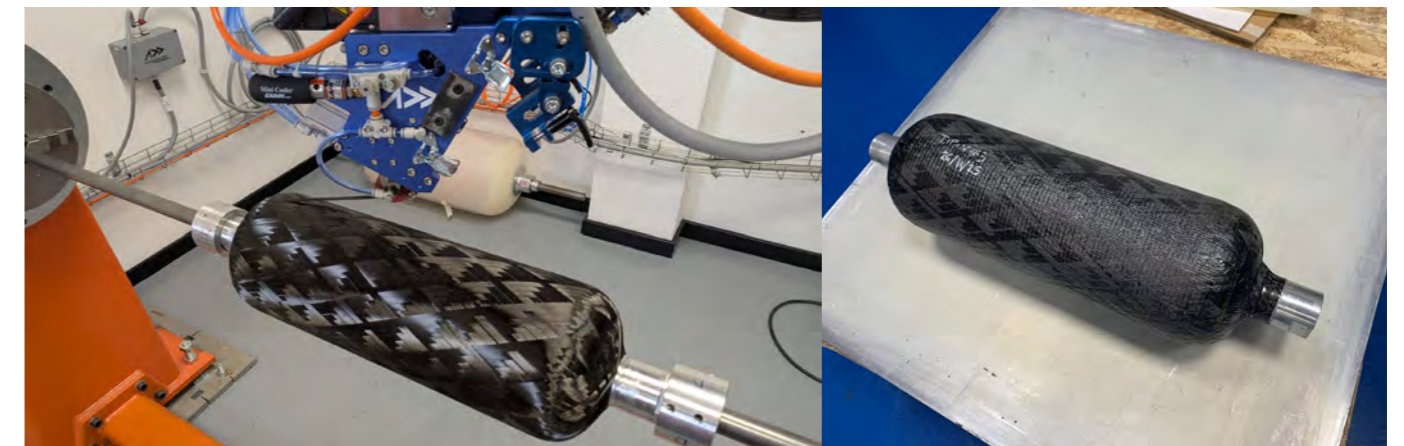


Figura 2. Fabricación depósitos fibra seca + infusión resina

logía y realizar pruebas de factibilidad de fabricación. Alineado con este propósito, el equipamiento se está completando con un sistema de detección de defectos que, incorporando un escáner láser en línea o perfilómetro, pretende detectar errores de posicionado de las cintas conforme estas se van depositando.

Digitalización del proceso de AFP

En paralelo a la adquisición al equipo se ha participado en un proyecto de I+D centrado en la digitalización de este tipo de procesos. En el proyecto europeo CAELESTIS (Hyperconnected simulation ecosystem supporting probabilistic design and predictive manufacturing of next generation aircraft structures), la participación del ITA se ha centrado en gran parte en la generación de un flujo de simulación que permita estimar la permeabilidad de las preformas de fibra seca fabricadas por AFP en función de los defectos de posicionado, como separaciones no programadas entre cintas o solape parcial de las mismas.

Para ello se emplearon simulaciones CFD avanzadas sobre

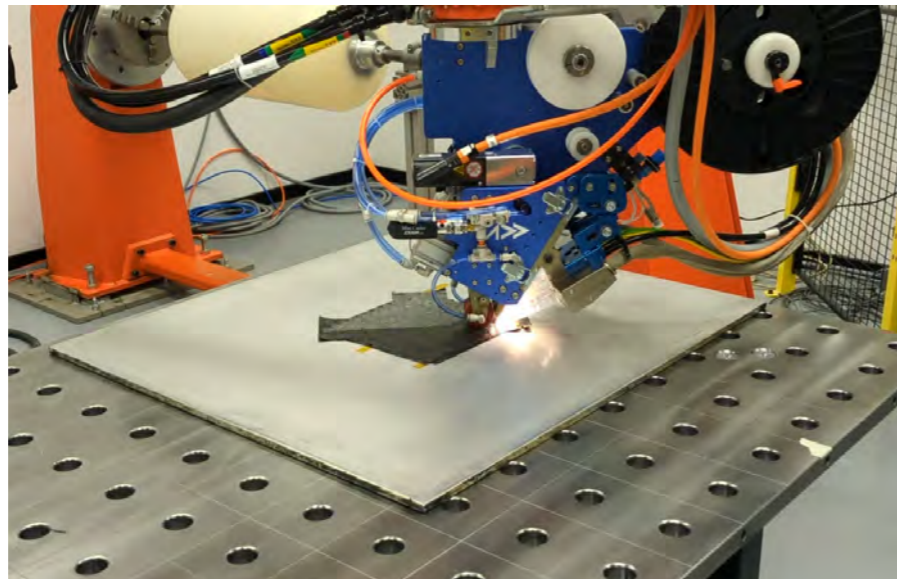


Figura 3. Consolidación in situ de composite termoplástico

modelos mesoscópicos que incorporaban distintas orientaciones de cintas en varias capas, así como posibles defectos, con el objetivo de generar -mediante uso de una infraestructura HPC- un amplio conjunto de datos sintéticos de permeabilidades resultantes. A partir de este conjunto de datos y mediante técnicas de aprendizaje automático se han entrenado modelos subrogados que permiten conectar la salida del programa de planificación de trayectorias del robot -o las trayectorias medidas en el sistema de monitorización del proce-

so- con la simulación del proceso de impregnación de resina en RTM, el cual requiere de un mapa de permeabilidades como entrada.

Compromiso con la investigación y la competitividad

La adquisición de este equipo ha sido parcialmente financiada por el proyecto europeo AI-MATTERS (AI in Manufacturing, Testing and Experimentation Facilities Network for European industries), que fomenta la validación de soluciones innovadoras bajo condiciones reales,

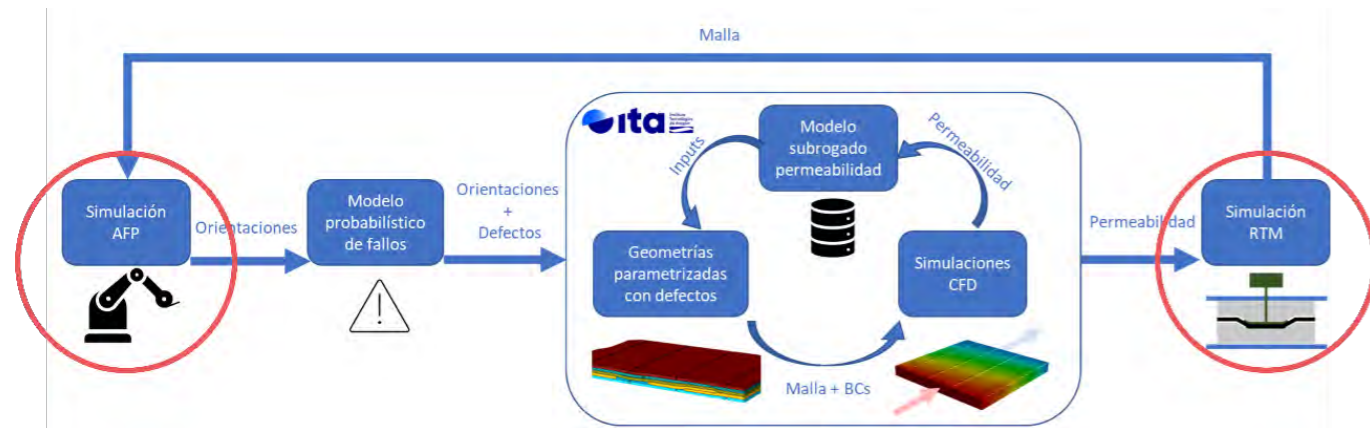


Figura 4. Flujo de simulación de AFP-RTM

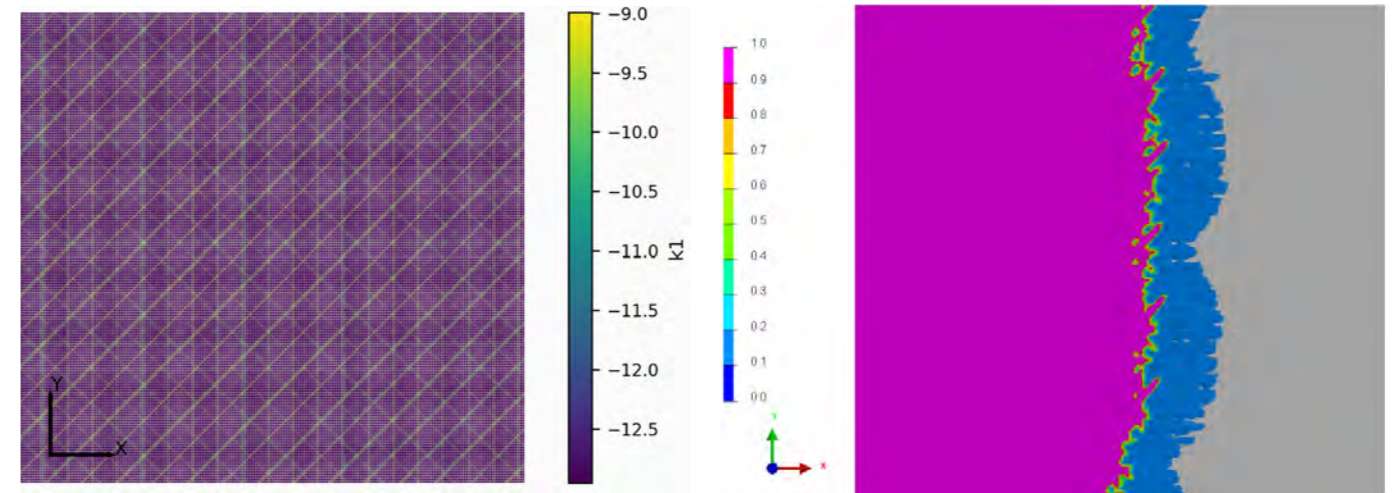


Figura 4. Foto distribución permeabilidad (log K) e instante intermedio de simulación de llenado por RTM de placa demostradora.

aumentando la resiliencia y flexibilidad del sector manufacturero europeo mediante los últimos avances en inteligencia artificial, robótica y sistemas autónomos.

En particular, la instalación de AFP formará parte del TEF en Materiales Compuestos puesto en marcha por el Instituto y, por tanto, estará a disposición de las empresas para que puedan realizar pruebas de factibilidad de fabricación mediante esta técnica. Además, permitirá a empresas desarrolladoras probar y caracterizar sus algoritmos de generación de trayectorias, o generar data-sets para el entrenamiento y prueba de algoritmos de inspección de calidad, tanto en el entorno real del equipo como en un entorno virtual del flujo de simulación del proceso.

Con esta adquisición, el ITA reafirma su compromiso con la investigación y la innovación tecnológica, en particular en el campo de la fabricación de materiales compuestos, complementando con este equipo AFP las capacidades de fabricación ya disponibles de RTM, VARI y enrollado de filamento.

Agradecimientos

La adquisición del equipo de AFP está cofinanciada por la Unión Europea (proyecto 101100707 — AI-MATTERS).



El desarrollo del flujo de simulación del proceso AFP-RTM está financiada por la Unión Europea (proyecto 101056886 — CAELESTIS).



Sin embargo, las opiniones y puntos de vista expresados son únicamente los del autor o los autores y no reflejan necesariamente los de la Unión Europea. Ni la Unión Europea ni la autoridad que concede los fondos pueden ser responsabilizadas por ellos.



Más información sobre los servicios del ITA en www.ita.es

Las nuevas obligaciones para las empresas del Reglamento de envases y residuos de envases

Analizamos las novedades de una normativa que cambia la aplicación de la responsabilidad ampliada del productor y fija objetivos más ambiciosos en reciclabilidad y etiquetado de los envases industriales y comerciales.



Por Laura Sanz de Siria,
Directora General, IMPLICA

La entrada en vigor del Reglamento de envases y residuos de envases pretende poner freno a una generación de residuos que ha aumentado más del 20% en la última década. De hecho, en 2023 la media de generación de residuos por habitante en la Unión Europea alcanzó los 177,8 kg.

El Reglamento (UE) 2025/40 se publicó el 22 de enero de 2025 en el Diario Oficial de la Unión Europea (DOUE) y entró en vigor el 11 de febrero de 2025,

aunque los envases fabricados y puestos en el mercado antes de esta fecha disponen de un plazo transitorio hasta el 12 de agosto de 2026 para adaptarse a las nuevas obligaciones.

En España ya existe un marco normativo en materia de envases, el Real Decreto 1055/2022, de 27 de diciembre, que se sitúa en línea con las directrices del Reglamento, pero deberá actualizarse para modificar algunos de sus preceptos y definiciones para ajustarse a los nuevos requisitos de la legislación europea.

No obstante, la principal dife-

rencia es que el Real Decreto se aplica al mercado nacional, mientras que el Reglamento armoniza las normas en todos los Estados Miembro.

El productor de producto

En cuanto a sus principales novedades destacan los cambios significativos en la definición de productor de producto. Estos cambios afectan a fabricantes, importadores y distribuidores de ciertos envases y materiales de embalaje, y marcan un cambio en la forma en que se aplica la Responsabilidad Ampliada del Productor (RAP) en la Unión Europea.

Por tanto, desde la entrada en vigor del Reglamento, los fabricantes, importadores y distribuidores de envases de servicio, de producto agrario y de transporte podrán considerarse productores de producto a efectos legales. Esto significa que, desde el 12 de agosto de 2026, podrán estar obligados a asumir la RAP sobre todo el ciclo de vida de los envases que comercialicen, incluyendo la gestión de los residuos que generen. Según el artículo 3.15 del Reglamento, se considera productor de producto, entre otros, a "todo fabricante, importador o distribuidor que, esté establecido en un Estado miembro y comercialice por primera vez desde el territorio de dicho Estado miembro y en ese mismo territorio envases de transporte, envases de servicio o envases de producción primaria, tanto envases de un solo uso como reutilizables".

Esto implica que algunos operadores que antes no tenían esta consideración ahora sí la tendrán, y deberán asumir nuevas obligaciones. La primera de ellas será su inscripción en el Regis-

tro de Productores de Producto (RPP) de cada Estado miembro donde comercialicen sus productos. Este registro permite a las autoridades identificar quién es responsable de los envases que circulan en el mercado y asegura el cumplimiento de la RAP.

El registro suele requerir información detallada sobre la tipología de envases y materiales utilizados y los sistemas de responsabilidad ampliada del productor de producto (SRAP) a los que se contribuye financieramente por la gestión de los futuros residuos.

Otra de las obligaciones como productor de producto será reportar anualmente la información del ejercicio anterior relativa a la puesta de envases en el mercado en cada Estado miembro donde sus productos se comercialicen. Esta información es clave para poder realizar el cálculo sobre la contribución financiera que deben pagar los productores de productos para la correcta gestión de los residuos de envases que se generen.



En 2030, todos los envases reciclables

Por otro lado, se establecen objetivos muy exigentes con la finalidad de prevenir la generación de residuos, fomentar la reutilización y garantizar que todos los envases sean reciclables para 2030.

El Reglamento europeo define la reciclabilidad como la capacidad de obtener materias primas secundarias de calidad que sustituyan a las vírgenes, basándose en un diseño estricto y una recogida y reciclado a gran escala. Se establece un sistema de clasificación por niveles (A, B o C) en donde los envases con una reciclabilidad inferior al 70% no podrán ser comercializados a partir de 2030. A partir de 2040, este umbral aumentará al 80%.

Además, los envases de plástico deberán incorporar material reciclado posconsumo y diseñarse para facilitar su valorización, incluyéndose restricciones a determinados plásticos de un solo uso.

Nuevas normas de etiquetado y lucha contra el greenwashing

Otro gran objetivo de esta norma es la armonización del mercado de envases, mediante normas comunes de diseño y etiquetado en toda la UE para eliminar barreras comerciales. En este sentido, el Reglamento pone el foco en evitar el denominado "greenwashing" en el etiquetado, prohibiendo alegaciones vagas como "respetuoso con el medio ambiente", salvo que esas frases estén debidamente certificadas.

A partir de agosto de 2026, los envases deberán informar sobre la composición de los materiales, reciclabilidad y el contenido

de plástico reciclado. Desde de 2028, las etiquetas deben indicar claramente de qué material está hecho el envase para facilitar su separación por el consumidor, el contenedor en el que se debe depositar y si contiene materiales reciclados. En el caso de los envases reutilizables, esta condición debe indicarse claramente en la etiqueta a partir de 2029.

Asimismo, se fomentará el uso de códigos QR para proporcionar información adicional sobre la reutilización del envase, los ciclos de uso que ha completado y el sistema de reutilización al que pertenece.

Declaración de Conformidad obligatoria

Otra novedad destacable de este Reglamento es la exigencia de una Declaración de Conformidad (DoC) obligatoria para todos envases comercializados en la UE. Este documento certifica que el envase cumple con los requisitos de sostenibilidad, eco-diseño, reciclabilidad, etiquetado y seguridad química y será aplicable a partir del 12 de agosto de 2026, es decir, en breve.

La declaración deberá incluir identificación del envase (lote, modelo), los datos del fabricante o responsable legal del envase, lista de directivas, normas armonizadas aplicadas y la firma autorizada, asumiendo el fabricante la responsabilidad de su cumplimiento. Además, deberá traducirse a los idiomas oficiales de los Estados miembros donde se comercialice el producto.

El papel del SCRAP

En la nueva normativa europea, la figura de sistema colectivo de responsabilidad ampliada del productor (SCRAP), como es el



caso de IMPLICA, cobra aún más protagonismo si cabe, y será un actor clave en acelerar esa transición hacia una economía circular del envase industrial y comercial.

Los SCRAP facilitarán el cumplimiento de objetivos de prevención, reciclaje y reutilización, además de prestar apoyo en la elaboración y presentación de las declaraciones anuales sobre la puesta en el mercado de envases ante el Ministerio para Transición Ecológica y el Reto Demográfico (MITERD).

En el caso de IMPLICA, el SCRAP pionero en reutilización, además de dar cumplimiento a las nue-

vas obligaciones, sus más de 1.700 empresas adheridas en la actualidad también se benefician de otra serie de servicios de valor añadido para que su adaptación a los nuevos requisitos legales se convierta en una oportunidad estratégica, al conseguir adelantarse a estos cambios y optimizar sus costes mediante una gestión integrada.



Más información en [la web de IMPLICA](#)



NEXT-GEN OF AUTOMATION

IA | IoT | Automation | Robotics | Intralogistics | Greentech | IT/OT

Reciclado de plásticos: la respuesta industrial a la inestabilidad global y la descarbonización

El sector del plástico está viviendo un cambio de paradigma. Ya no hablamos únicamente de sostenibilidad o cumplimiento normativo. Hablamos de algo mucho más profundo: seguridad de suministro, competitividad industrial y autonomía estratégica.

Por **Óscar Hernández**, *Director General, ANARPLA*

La reciente escalada del conflicto en Oriente Medio ha vuelto a evidenciar una realidad incómoda: la industria europea sigue dependiendo en gran medida de materias primas externas, sujetas a una volatilidad creciente. El impacto ha sido inmediato. Más del 50% de las empresas transformadoras han sufrido incrementos superiores al 30% en el coste de materias primas, y casi un 60% declara retrasos en los suministros.

Pero el dato más preocupante es otro: el 75% de las empresas ya percibe riesgo de paradas de producción, y la mayoría no podría resistir más de uno o dos meses sin suministro.

Este contexto no es coyuntural. Es estructural.

Y es aquí donde el reciclado de plásticos deja de ser una opción ambiental para convertirse en una solución industrial.

De depender del exterior a generar materia prima propia

Durante décadas, la industria del plástico ha operado bajo un modelo basado en materias primas

fósiles importadas. Un modelo eficiente en condiciones de estabilidad, pero extremadamente vulnerable en escenarios como el actual.

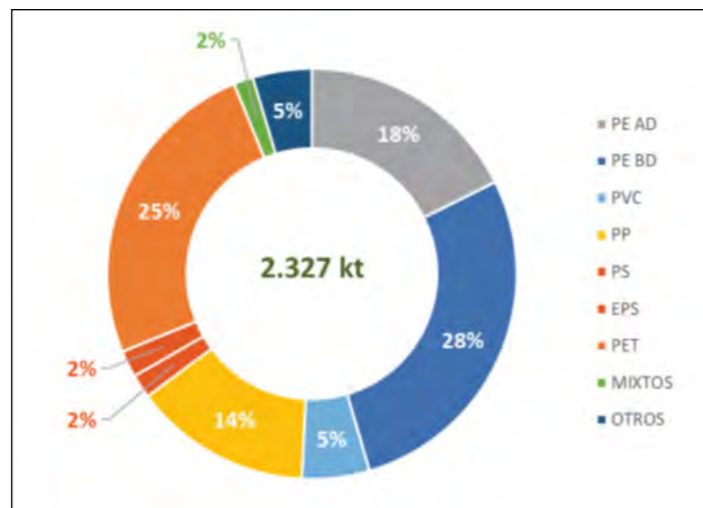
La tensión en el suministro global de nafta y derivados del petróleo, el encarecimiento del transporte, con rutas como el Canal de Suez afectadas, y la volatilidad del gas, que ha llegado a incrementarse más de un 80% en pocas semanas, están impactando directamente en toda la cadena de valor.

Frente a este escenario, el reciclado ofrece algo que hasta ahora no se ha valorado suficientemente: independencia.

- Independencia de mercados internacionales.
- Independencia de conflictos geopolíticos.
- Independencia de materias primas fósiles.

España dispone de una de las mayores capacidades de reciclado de Europa, con cerca de 2,4 millones de toneladas anuales y un tejido industrial consolidado capaz de transformar residuos en materias primas de alta calidad.

Esto significa que una parte muy relevante de las necesidades de materia prima de la industria podría cubrirse con recursos propios.



Capacidad de reciclaje de plásticos en España.

No es una hipótesis. Es una oportunidad real.

Una industria preparada para responder... si se dan las condiciones

El reciclado mecánico es hoy la tecnología más madura, eficiente y disponible para transformar residuos en materia prima. En España, se procesan en torno a 1,6 millones de toneladas de residuos plásticos al año, reincorporándolos al sistema productivo.

Sin embargo, esta capacidad no está plenamente aprovechada. Existe una brecha clara entre lo que podemos reciclar y lo que realmente se utiliza. Y esta brecha no responde a una limitación tecnológica, sino a un fallo de mercado.

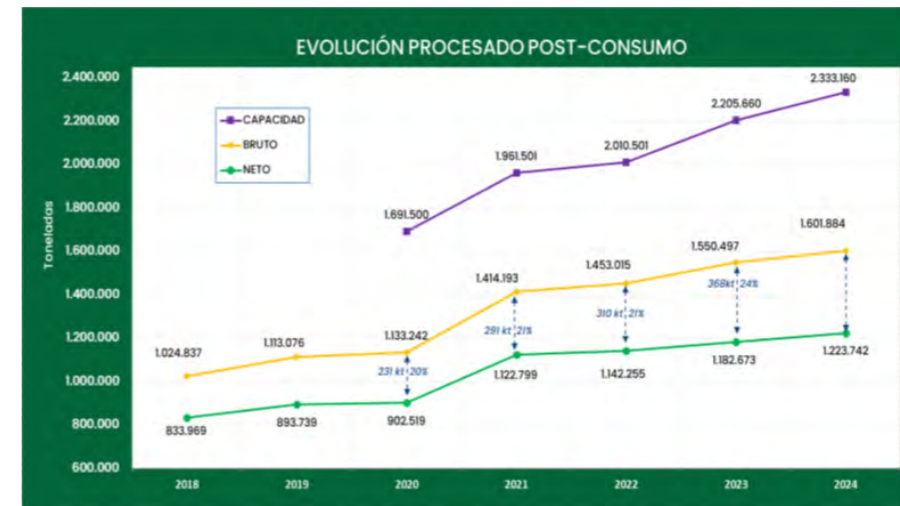
El material reciclado sigue compitiendo en desventaja frente al material virgen. Mientras este último depende de mercados globales volátiles, el reciclado —que aporta estabilidad, proximidad y menor impacto ambiental— no cuenta aún con una ventaja económica suficiente.

Esta es la gran paradoja del sistema actual.

Descarbonización: una ventaja competitiva inmediata

A la dimensión estratégica se suma una ventaja clave: la reducción de emisiones.

El reciclado mecánico permite reducir de forma muy significativa la huella de carbono del plástico, con ahorros de entre 1,14 y 3,57 toneladas de CO₂ por tonelada reciclada, lo que suponen reducciones de hasta 14 veces frente al material virgen, según el estudio *Increased EU Plastics Recycling Targets: Environmental, Economic and Social Impact*



Assessment, de Deloitte.

Pero lo verdaderamente relevante es el impacto en el transformador.

Cada empresa que incorpora material reciclado en sus procesos está reduciendo automáticamente la huella de carbono de sus productos. Esto no es solo una mejora ambiental: es una ventaja competitiva en un mercado cada vez más exigente.

Además, la innovación tecnológica está permitiendo mejorar continuamente la eficiencia energética de los procesos, reduciendo consumos y ampliando las aplicaciones del material reciclado.

El cuello de botella: residuo y mercado

Si el reciclado es estratégico, competitivo y sostenible, ¿qué está fallando? Dos factores clave:

1. La disponibilidad de residuo de calidad

España no recupera ni selecciona suficiente residuo plástico para abastecer su capacidad industrial. Esto limita el crecimiento del sector y obliga, en muchos casos, a importar residuos de

otros países.

2. La falta de estructuración de la demanda

El mercado no está generando señales económicas claras que favorezcan el uso de material reciclado.

Sin demanda estable, no hay inversión. Sin inversión, no hay crecimiento. Y sin crecimiento, se pierde la oportunidad estratégica.

Una responsabilidad compartida en toda la cadena de valor

El desarrollo del reciclado no depende únicamente del reciclador. Es una cadena de valor en la que el transformador tiene un papel clave.

España cuenta con más de 3.000 empresas transformadoras que consumen cerca de 5 millones de toneladas de materias primas plásticas al año. Integrar material reciclado en estos procesos no es solo una exigencia normativa futura, sino una oportunidad presente para:

- Reducir dependencia de materias primas externas
- Mejorar la estabilidad de su-

- ministro
- Reducir la huella de carbono
- Diferenciar producto

El Plan Estratégico para el reciclado de plásticos impulsado por ANARPLA identifica claramente el camino: generar demanda estructural, reducir la incertidumbre regulatoria y reforzar la competitividad del material reciclado.

Competir en igualdad de condiciones

A todo esto, se suma un factor crítico: la competencia global.

Hoy entran en Europa materiales y productos que declaran contenido reciclado sin estar sometidos a los mismos controles que los productores europeos. Esto distorsiona el mercado y penaliza a quienes cumplen.

Si queremos que el reciclado sea una solución industrial real, es imprescindible garantizar condiciones de competencia equitativas.

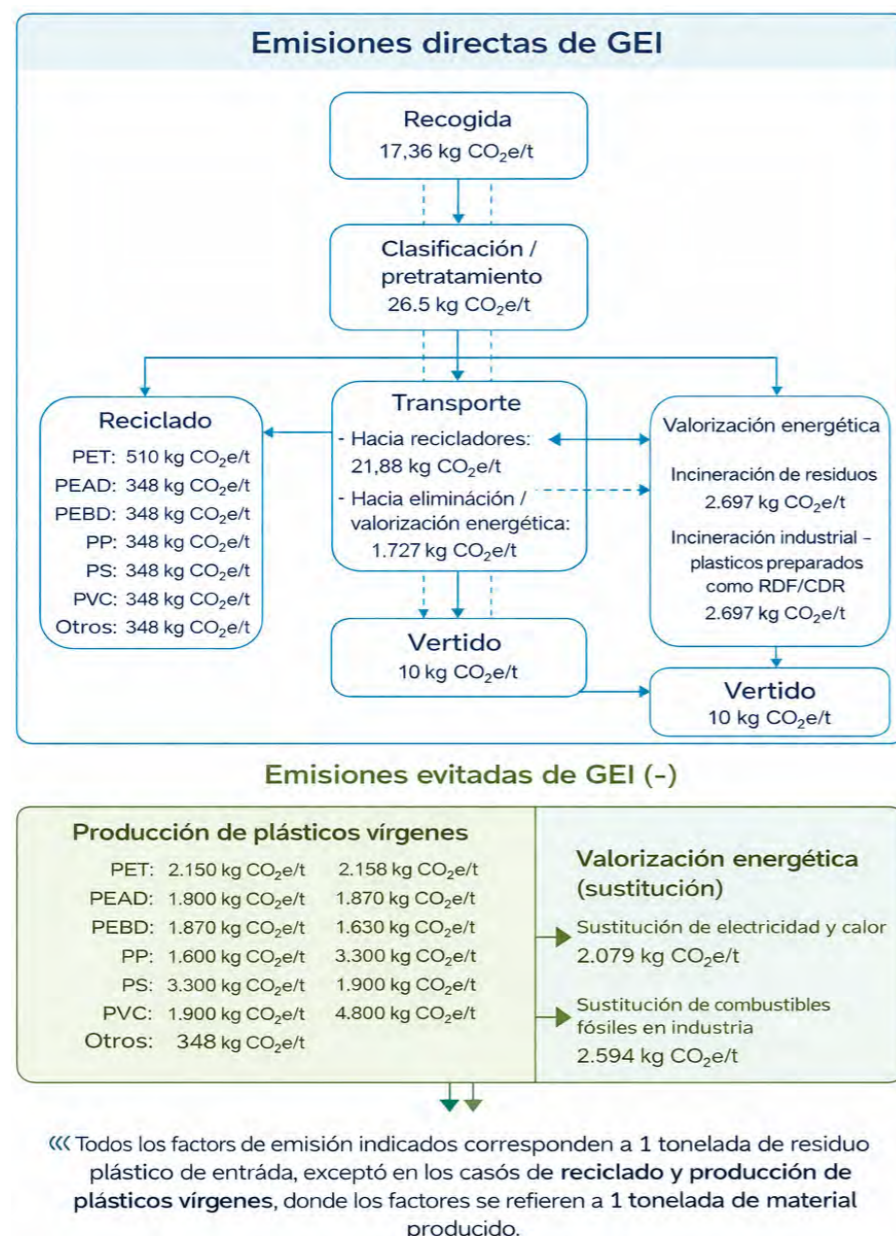
Una decisión industrial, no solo ambiental

El reciclado de plásticos ya no puede analizarse únicamente desde una perspectiva ambiental.

Es una herramienta para:

- Reducir la dependencia exterior
- Aumentar la resiliencia industrial
- Reducir emisiones
- Generar empleo
- Fortalecer la economía nacional

El contexto actual, marcado por conflictos, volatilidad y tensiones en el suministro, no hace más que reforzar esta idea.



Conclusión: una oportunidad que no podemos perder

La industria del plástico tiene ante sí una decisión estratégica. Seguir dependiendo de materias primas externas, con todos los riesgos que ello implica. O avanzar hacia un modelo basado en materias primas locales, estables y sostenibles. El reciclado de plásticos permite exactamente eso.

España tiene la capacidad, la tecnología y la industria para liderar

este cambio. Pero para hacerlo, es necesario alinear políticas, mercado y cadena de valor.

No se trata solo de reciclar más. Se trata de producir mejor, depender menos y competir más.



Más información en la web de ANARPLA

Sellos de sostenibilidad en la edificación: el papel estratégico de las instalaciones y los materiales poliméricos en VERDE, LEED y BREEAM

La sostenibilidad en la edificación evoluciona hacia un enfoque integral que analiza el comportamiento del edificio a lo largo de todo su ciclo de vida. En este contexto, las instalaciones técnicas, como los circuitos hidráulicos, adquieren un papel clave en el rendimiento global. Para medir este impacto, surgen sistemas de certificación ambiental que permiten evaluar de forma objetiva la sostenibilidad de los edificios. Metodologías como LEED, BREEAM y VERDE incorporan criterios exigentes donde los sistemas poliméricos destacan por su creciente capacidad de contribución.

Por Josep Maria Ferrer, Especialista en Química de Materiales, Italsan

La sostenibilidad en la edificación ha dejado de centrarse únicamente en la eficiencia energética o en la incorporación de sistemas de aprovechamiento de energías renovables. Actualmente, el foco está en el comportamiento global del edificio a lo largo de todo su ciclo de vida: desde la fabricación de los materiales hasta su uso, mantenimiento y fin de vida. En este análisis integral, las instalaciones técnicas -como los circuitos hidráulicos- adquieren un peso cada vez más significativo.

De este modo, se han desarrollado sistemas de certificación ambiental, que son metodologías de evaluación. Permiten medir, de forma objetiva y verifi-

cable, el comportamiento sostenible de un edificio a lo largo de su ciclo de vida.

Los principales sistemas de certificación ambiental, como LEED, BREEAM y VERDE, incorporan criterios exigentes relacionados con materiales, análisis de ciclo de vida, gestión de residuos y transparencia ambiental. Cada uno cuenta con su propia metodología y ponderación de categorías, pero todos comparten el objetivo de evaluar el edificio desde una perspectiva integral, en la que los sistemas poliméricos están mostrando una capacidad real de contribución que va más allá de su función en la instalación.

LEED: eficiencia energética y transparencia de los productos

LEED (Leadership in Energy and

Environmental Design) es uno de los sellos de sostenibilidad más extendidos a nivel internacional y uno de los más rigurosos. Su versión actual v4 refuerza los créditos relacionados con Energía y Atmósfera y Materiales y Recursos.

En el ámbito de las instalaciones, los materiales poliméricos técnicos pueden contribuir a la mejora del rendimiento energético del edificio. Su comportamiento térmico, unido a la estabilidad dimensional y a la resistencia a la corrosión, reduce las pérdidas energéticas durante la operación y minimiza la necesidad de mantenimiento a lo largo de la vida útil del sistema.

Por otro lado, LEED otorga peso a la transparencia ambiental de los productos, valorando la existencia de Declaraciones Am-

bientales de Producto (DAP) verificadas externamente. Los productos que disponen de este tipo de documentación pueden computar hasta el 100 % dentro de los créditos de transparencia y optimización de productos del edificio, facilitando incluso la obtención de puntos adicionales por rendimiento ejemplar.

BREEAM: un enfoque integral desde la obra hasta el uso del edificio

BREEAM (Building Research Establishment Environmental Assessment Method), ampliamente implantado en Europa, abarca las fases de vida del edificio proyecto, construcción y operación. Sus categorías de Energía, Materiales, Residuos e Innovación permiten evaluar cómo cada decisión técnica afecta al impacto ambiental conjunto.

Los sistemas poliméricos pueden contribuir tanto en el análisis de ciclo de vida como en la gestión responsable de recursos en obra. La ligereza de sus materiales respecto a otros como los metálicos reduce impactos asociados al transporte y facilita su manipulación. Asimismo, su resistencia a la corrosión y estabilidad química prolongan la vida útil del sistema, disminuyendo la cantidad de intervenciones futuras y el consumo de recursos adicionales.

Además, BREEAM contempla la posibilidad de obtener puntuación adicional en la categoría de Innovación, cuando los productos y sistemas empleados permiten alcanzar niveles ejemplares de eficiencia energética, reducción de impactos ambientales o gestión avanzada de residuos. En muchos casos, esa innovación proviene de la optimización técnica de sistemas ya



consolidados.

VERDE: materiales y ciclo de vida en el centro de la evaluación

VERDE (Valoración de Eficiencia de Referencia de Edificios), se caracteriza por evaluar la reducción efectiva de impactos ambientales en comparación con un edificio de referencia. Su me-

todología está estrechamente vinculada al contexto normativo español (Código Técnico de la Edificación) y al análisis de ciclo de vida.

Los materiales empleados en las instalaciones del edificio pueden contribuir de forma significativa a criterios como Energía y Atmósfera o Recursos Naturales.

Por ejemplo, las tuberías poliméricas fabricadas en polipropileno (PP R) presentan una baja conductividad térmica, lo que reduce las pérdidas de calor en redes de agua caliente, climatización y calefacción. Esta característica permite disminuir el consumo energético asociado al funcionamiento del sistema.

Además, VERDE valora especialmente la disponibilidad de información ambiental verificada y la gestión de residuos de construcción. La existencia de DAPs y la reciclabilidad del material facilitan la justificación técnica en fase de proyecto y mejoran el desempeño global del edificio en la evaluación final.

El papel de los materiales poliméricos en la edificación sostenible

Más allá de sus contribuciones un sello concreto, estos materiales aportan una serie de ventajas que los convierten en aliados estratégicos para la edificación sostenible.

Entre ellas destacan su menor energía embebida frente a alternativas metálicas, su ligereza, que reduce impactos en transporte e instalación, y su durabilidad, que minimiza la necesidad de sustituciones a lo largo del tiempo.

A ello se suma su reciclabilidad al final de la vida útil, un aspecto cada vez más valorado en la economía circular.

Cuando estas propiedades se respaldan con documentación ambiental verificada y con un diseño orientado a la eficiencia, los plásticos dejan de ser un material auxiliar para convertirse en un elemento clave en la estrategia de sostenibilidad del edificio.

Análisis del Ciclo de Vida

El Análisis del Ciclo de Vida (ACV) permite evaluar el impacto ambiental de un producto desde la extracción de las materias primas hasta el final de su vida útil, incluyendo fabricación, transporte, instalación, uso y gestión como residuo.

En el ámbito de las instalaciones hidrosanitarias, la asociación europea TEPPFA ha realizado estudios comparativos sobre el impacto ambiental de sistemas de tuberías poliméricos y metálicos, tomando como referencia distintas aplicaciones y una unidad funcional definida.

Los resultados muestran que los sistemas metálicos presentan un impacto significativamente mayor en la mayoría de los indicadores ambientales analizados. La principal diferencia se concentra en la fase de producción, donde el elevado consumo energético asociado a la transformación del metal incrementa de forma notable el impacto ambiental.

PP frente a PVC: diferencias dentro de los polímeros

El análisis comparativo también permite evaluar diferencias entre materiales poliméricos.

En el caso concreto de la evacuación por gravedad en edificios residenciales, los datos reflejan que los sistemas de PP presentan un impacto ambiental inferior al PVC en la totalidad de los indicadores considerados, sobre todo en versiones insonorizadas.

Implicaciones para la edificación sostenible

- Los sistemas poliméricos

presentan menor impacto ambiental que los metálicos en la mayoría de las categorías evaluadas.

- La fase de producción es determinante en el balance global del sistema.
- La vida útil y el mantenimiento influyen significativamente en el impacto acumulado.

Una visión a largo plazo

La evolución y popularidad de LEED, BREEAM y VERDE confirma que la sostenibilidad en edificación es el resultado de decisiones técnicas coherentes adoptadas desde las primeras fases del proyecto.

Los sistemas poliméricos técnicos demuestran que la industria del plástico puede desempeñar un papel activo en esta transformación.

La experiencia acumulada en soluciones como las desarrolladas por Italsan refleja que la innovación en edificación sostenible no siempre requiere tecnologías complejas, sino rigor técnico, transparencia y visión a largo plazo.



Más información en [la web de Italsan](#)

Exposolidos, Polusolidos y Expofluidos 2026 cierran con éxito y superan los 6.000 visitantes profesionales

La organización destaca la calidad del visitante y la alta satisfacción de los expositores.



Los salones internacionales Exposolidos 2026, Expofluidos 2026 y Polusolidos 2026 clausuraron el pasado 12 de febrero su edición conjunta con un balance altamente positivo. Más de 6.000 profesionales visitaron el certamen, en el que participaron 182 empresas expositoras y se celebraron más de una veintena de conferencias técnicas.

Esta tercera edición celebrada de forma simultánea —del 10 al 12 de febrero en La Farga de L'Hospitalet— consolida el formato conjunto de los tres eventos, que, según la organización, ha permitido generar un entorno indus-

trial especializado y orientado a negocio.

“El éxito ha sido total, no solo por la cifra de visitantes profesionales, sino especialmente por su perfil cualificado, incluso en una coyuntura complicada marcada por la huelga de maquinistas de tren y la alerta por viento”, subraya la organización.

El visitante tipo ha sido eminentemente técnico y decisor: profesionales que acudieron al evento para buscar soluciones tecnológicas aplicadas a procesos industriales relacionados con materiales sólidos, fluidos y siste-

mas de captación y filtración de emisiones.

Elevada satisfacción empresarial

La valoración por parte de las empresas participantes ha sido especialmente positiva. El 94% de los expositores considera que la edición de 2026 ha sido la mejor celebrada hasta la fecha, y la mayoría ya ha confirmado su participación en la próxima convocatoria, prevista del 8 al 10 de febrero de 2028, también en La Farga de L'Hospitalet.

La demanda de participación

sigue creciendo: actualmente cerca de una treintena de compañías se encuentra en lista de espera para poder exponer.

Consolidación internacional

El Salón Internacional de la Tecnología y el Procesamiento de Sólidos (12ª edición de Exposolidos), el 3º Expofluidos y la 5ª edición de Polusolidos refuerzan así su posicionamiento internacional. En esta edición participaron profesionales procedentes de 17 países, confirmando el carácter global del certamen.

Conferencias y actividades paralelas

Además del área expositiva, el programa técnico registró una elevada asistencia. Más de veinte conferencias y presentaciones reunieron a especialistas del sector industrial. Entre las actividades destacadas figuraron el Almuerzo Sólido con la exministra Ana Pastor Julián y la conferencia del divulgador económico Marc Vidal, que congregó a más de 400 asistentes.



Premios NOVA a la innovación industrial

En el marco de los tres salones se celebró también la entrega de los Premios NOVA, destinados a impulsar la investigación, la innovación tecnológica y la sostenibilidad en los procesos industriales. La ceremonia estuvo presidida por el exministro de Industria y expresidente de la

Generalitat de Catalunya, José Montilla.

Galardonados 2026

- Premio NOVA a la Innovación en Procesos Industriales: ARPA, por su instalación basada en hidrógeno
- Premio NOVA a la Investigación en Procesos Industriales: Instituto de Tecnología Cerámica (ITC), por su proyecto de reciclaje de baterías
- Premio NOVA Especial del Jurado: CDTI, por su apoyo al I+D empresarial industrial en España



Más información en [las webs de EXPOSOLIDOS, POLUSOLIDOS y EXPOFLUIDOS](#)

Formación

Arranca la formación presencial en Zaragoza

El 13 y 14 de abril tuvo lugar el primer curso presencial de los cuatro que ha programado el CEP en Zaragoza, en colaboración con el Clúster de Automoción y Movilidad de Aragón.

Este 2026 continua la colaboración entre el CEP y el Clúster de Automoción y Movilidad de Aragón (CAAR) va llevar a cabo formación presencial especializada en plásticos en Zaragoza.

Estos cursos se imparten en una de las aulas del Centro de Innovación para la Formación Profesional de Aragón equipada con una máquina de inyección de plásticos y que utiliza el CAAR en sus formaciones dirigidas al sector de la automoción.

De esta manera, las formaciones programadas por el CEP en colaboración con el CAAR incorporan una parte práctica que complementa a los contenidos teóricos de cada curso.

Tras el primer curso de análisis de defectos de inyección llevado a cabo el 13 y 14 de abril, tendrán lugar tres formaciones más.

Como novedad, se ha programado una edición presencial del curso "SMED aplicado a la inyección de plástico: de horas a minutos en el cambio de molde", para los días 26 y 27 de mayo.

PRÓXIMOS CURSOS PRESENCIALES EN ZARAGOZA



● MANTENIMIENTO DE MOLDES A PIE DE MÁQUINA

📅 4 de mayo

[VER FICHA](#)



● SMED APLICADO A LA INYECCIÓN DE PLÁSTICO: DE HORAS A MINUTOS EN EL CAMBIO DE MOLDE

📅 26 y 27 de mayo

[VER FICHA](#)

¡NUEVO!



● INYECCIÓN AVANZADA DE TERMOPLÁSTICOS A PIE DE MÁQUINA

📅 15 y 16 de junio

[VER FICHA](#)

CONOCE LA OPINIÓN DE NUESTROS ALUMNOS

"La formación ha sido un punto muy importante para dar mejor solución a nuestros clientes"

Entrevistamos a Camilo Valdecantos, Responsable de la Oficina Técnica de Plásticos Xima y alumno del Diploma de Experto en Plásticos del CEP.



¿Cómo fue tu experiencia como alumno?

A lo largo de la formación, he adquirido competencias en áreas clave como la simulación de procesos de inyección, el análisis de defectos, la optimización de ciclos productivos, aplicadas directamente en este caso práctico que resalta las limitaciones de los métodos estimativos frente a la precisión de herramientas avanzadas.

Este conocimiento, impartido por docentes con dilatada experiencia en la industria, no solo ha potenciado mi capacidad para identificar y reducir riesgos en la cotización de piezas plásticas, sino que también ha fomentado una visión estratégica sobre la sostenibilidad y la innovación en el sector, alineada con los retos actuales de la economía circular.

¿Cómo has aplicado los conocimientos adquiridos en tu día a día profesional y qué impacto han tenido en procesos, toma de decisiones, eficiencia o innovación dentro de la empresa?

El ritmo del día a día a veces no permite sacar a la luz la totalidad de lo extraído de la formación, no obstante en los momentos clave, en la asesoría a cliente, la

parte de lanzamiento de nuevos proyectos (moldes, materiales ... etc), se puede decir que ha sido un punto muy importante para dar la mejor solución a nuestros clientes.

¿Qué papel consideras que juega la formación continua en la competitividad de las empresas de nuestro sector?

Las formaciones impartidas por el el Centro Español de Plásticos representan un retorno de experiencia muy importante en la trayectoria y know how de los técnicos.

¿Recomendarías invertir en este tipo de formación?

Sin duda, ha sido sumamente provechoso, ya que transforma el aprendizaje teórico en herramientas prácticas que consiguen elevar la competitividad. Recomiendo encarecidamente la formación técnica continuada a través del CEP a cualquier técnico o ingeniero del ámbito de los plásticos, pues su estructura y enfoque en proyectos reales, como el presente, garantiza un impacto directo en el rendimiento laboral y en la contribución a proyectos innovadores

¿A qué se dedica tu empresa y cuál es tu papel dentro de ella?

Plásticos Xima se dedica a la inyección de piezas plásticas para varios sectores como el electrónico, automoción, ferroviario, y otros. Actualmente, ocupo el puesto de Responsable de la Oficina Técnica.

¿Por qué decidisteis apostar por la formación técnica del CEP?

La motivación de realizar la formación con el CEP fue la de seguir adquiriendo conocimientos relacionados con el sector del plástico, dada la ambición por el saber de este mundo al que me dedico desde que termine mis estudios

[in Ver perfil profesional](#)

Próximos cursos destacados

A continuación, encontraréis información de algunos de los cursos técnicos en plásticos programados para los próximos meses.

Consulta la oferta formativa del CEP completa y actualizada en la web.

[▶ ver oferta formativa](#)



Diseño de moldes de inyección: Avanzado

- 4, 6, 11, 13, 18, 20, 25 y 27 de mayo
- 16.00 - 20.00h
- 30h
- Videoconferencia



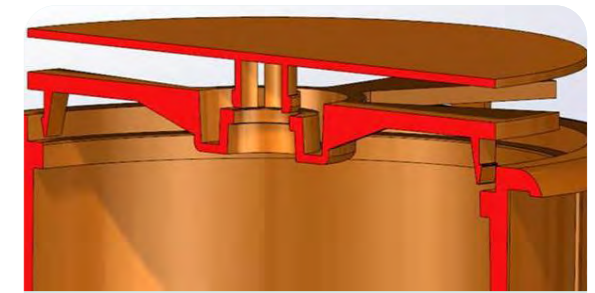
Herramientas de IA para ganar productividad

- 4, 6, 11 y 13 de mayo
- 16.00 - 18.00h
- 8h
- Videoconferencia



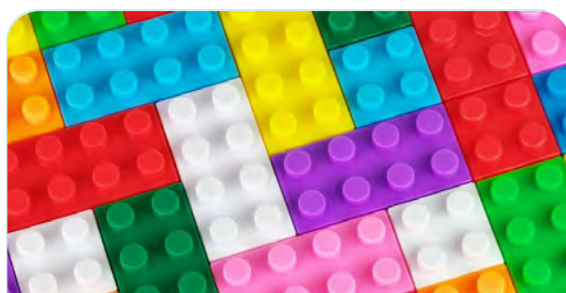
Plástico, inyección, inyectoras y moldes: cuatro aspectos del mismo proceso

- 18, 20, 25, 27 y 28 de mayo y 1 y 3 de junio
- 15.00 - 19.00h
- 28h
- Videoconferencia



Diseño de uniones por clips en piezas de plástico

- 26 de mayo
- 15.00 - 20.00h
- 5h
- Videoconferencia



Análisis de costes en la fabricación de piezas de plástico

- 5 y 7 de mayo
- 16.00 - 20.00h
- 8h
- Videoconferencia



Técnicas del termoconformado: conceptos básicos

- 5, 7, 12 y 14 de mayo
- 16.00 - 20.00h
- 16h
- Videoconferencia



Tecnologías especiales de inyección de plásticos

- 22, 24 y 29 de junio
- 15.00h - 20.00h
- 12h
- Por videoconferencia



El reciclaje de polímeros en la economía circular

- 22, 24 y 29 de junio y 1 de julio
- 16.00 - 20.00h
- 16h
- Videoconferencia



CENTRO ESPAÑOL DE
PLÁSTICOS

cep
formación



Descubre nuestra oferta formativa

Formación técnica en plásticos y polímeros

Cursos por itinerarios formativos

- ▶ Inyección
- ▶ Moldes
- ▶ Diseño
- ▶ Materiales
- ▶ Termoconformado
- ▶ Extrusión
- ▶ Comercial
- ▶ Productividad

Formación in-company adaptada a la empresa



Acceso al
campus online



Clases en streaming
y presenciales



Formación
bonificable

Consulta los cursos programados



Contáctanos
para más información

Sergi Vilasís
Responsable de Formación
formacion@cep-plasticos.com
+34 609 002 188